

ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ
ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ
ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ
ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍ
ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ
ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐԲ 4 ՆԱԽԱՀԱՇՎՆԵՐ



Ինվ № 250605.

Ք. Երևան,
Նոյեմբեր, 2025թ.

ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ
ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ
ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ
ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍ
ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ
ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐԲ 4 ՆԱԽԱՀԱՇՎՆԵՐ

Տնօրեն

Է. Մեսրոպյան

Նախագծի գլխավոր ինժեներ

Ա. Դավթյան

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ
ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ
ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾԻ ԿԱԶՄԸ

- Գիրք 1 - Ընդհանուր դրույթներ եվ աշխատանքային գծագրեր
- Գիրք 2 - Շինարարական աշխատանքների կազմակերպում
- Գիրք 3.1 - Աշխատանքային ծավալներ
Ծավալաթերթ-նախահաշիվ
- Գիրք 3.2 - Աշխատանքային ծավալներ
Մրցութային ծավալաթերթ
- Գիրք 4 - Նախահաշիվներ

ԲԱՑԱՏՐԱԳԻՐ**I. ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ****ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ****ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ****ՆԱԽԱԳԻԾ**

II. Շինարարության ծախսերի ամփոփ նախահաշիվը կազմված է 01.09.2025թ.

շուկայական գներով, նախագծային ծավալների հիման վրա:

Շինարարական աշխատանքների և մեքենաների շահագործման արժեքը հաշվարկվել է ըստ շինարարական նորմերի հաշվարկման կարգի (Հավելված N10, ՀՀ կառավարության 2011թ. հունիսի 23-ի N879-Ն որոշում):

Վերադիր ծախսերը հաշված են ուղղակի ծախսերի գումարից՝ 13,3%:

Շահույթը հաշված է բոլոր ծախսերի գումարից՝ 11%:

Նյութերի արժեքները բազմապատկված են հետևյալ գործակիցներով՝

ա) նախահաշվում չհաշվարկվող ոչ հիմնական նյութերի արժեքը՝ $q=1,05$,

բ) պահեստավորման և նյութերի նախապատրաստման ծախսերը՝ $q=1,02$,

գ) տրանսպորտային ծախսեր նյութերի նկատմամբ՝ $q=1,0657$:

Ավելացված արժեքի հարկը հաշվարկվել է բոլոր ծախսերի նկատմամբ՝ 20%:

Շինարարությունում զբաղված բանվորների միջին (ամսական) աշխատավարձը ընդունված է 267 890 դրամ:

Աշխատավարձի հաշվարկը կատարվել է ելնելով 1984թ. գործող աշխատավարձի նկատմամբ 2474,73 գործակցի կիրառմամբ.

Մեքենաների շահագործման արժեքի հաշվարկը կատարվել է ելնելով 1984թ. գործող արժեքի նկատմամբ 3128,79 գործակցի կիրառմամբ.

Նյութերի արժեքը ընդունված է համաձայն ինֆորմացիոն տեղեկագրի (N09, 2025թ.), մշակված ՀՀ ֆինանսների նախարարության կողմից, շուկայի, “ԳԱ-ՆԱ Գրիգ” ՍՊԸ, “ՈՒՆԻՎԵՐՍԱԼ” ՍՊԸ, “Գեպոտանիք” ՍՊԸ :

Կազմեց՝



Կ. Մեսրոպյան

Ամփոփ նախահաշվի արժեքը՝ 200,834.31 հազ. դրամ
 Վերադարձվող գումար՝ 277.37 հազ. դրամ

Ամփոփ նախահաշվային արժեք

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻՏ

Ամփոփ նախահաշվի գումարը 200,834.31 հազ. դրամ
 Վերադարձվող գումար 277.37 հազ. դրամ

N	Նախահաշիվների և հաշվարկների համարները	Գլուխների, օբյեկտների, աշխատանքների և ծախսերի անվանումը	Նախահաշվային արժեքը, հազ. դրամ				Ընդհանուր նախահաշվային արժեքը, հազ. դրամ
			շինարարական աշխատանքներ	մոնտաժային աշխատանքներ	սարքավորումներ, կահույք և գույք	այլ ծախսեր	
1	2	3	4	5	6	7	8
		Գլուխ 2. Շինարարության հիմնական օբյեկտներ					
1	Օբյեկտ. Նախահաշիվ 1	ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ	29,198.59		2,453.00		31,651.59
2	Օբյեկտ. Նախահաշիվ 2	ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ	124,895.44		0.00		124,895.44
		Ընդամենը գլուխ 2՝	154,094.03		2,453.00	0.00	156,547.03
		Գլուխ 8. Ժամանակավոր կառույցներ					
3	1.2%	Ժամանակավոր կառույցներ	1,849.13				1,849.13
		Ընդամենը գլուխ 2-8՝	155,943.16				158,396.16
		Գլուխ 9. Այլ աշխատանքներ և ծախսեր					
4	0.56%	Կլիմայական պայմանների ազդեցություն	873.28				873.28
5	0.15%	Ոչ ընթացիկ աղբի տեղափոխման ծախսեր	233.91				233.91
		Ընդամենը գլուխ 2-9՝	157,050.35		2,453.00	0.00	159,503.35
		Գլուխ 10. Տեխնիկական հսկողություն					
6	1.50%	Տեխնիկական հսկողություն				2,355.76	2,355.76
7	0.40%	Հեղինակային հսկողություն				628.20	628.20
		Ընդամենը գլուխ 10՝				2,983.96	2,983.96
		Ընդամենը գլուխ 2-10՝	157,050.35		2,453.00	2,983.96	162,487.31
8	3.0%	Չնախատեսված ծախսեր և աշխատանքներ	4,711.51		73.59	89.52	4,874.62
		Ընդամենը՝	161,761.86		2,526.59	3,073.48	167,361.93
9	20.0%	ԱԱՀ	32,352.37		505.32	614.70	33,472.39
		Ընդհանուր՝	194,114.24		3,031.91	3,688.17	200,834.31
10	15.0%	Վերադարձվող գումար ժամանակավոր կառույցներից					277.37

Կազմեց՝



Կ. Մեսրոպյան

ՀՐԱՋՂԱՆԻ ՀԱՄԱՅՆՔԱՊԵՏԱՐԱՆ

Պատվիրատու

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱՋՂԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍԾ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

շինարարության անվանումը

ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ

Օբյեկտի անվանումը

Օբյեկտային նախահաշիվ 1

Շինարարության աշխատանքների արժեքի

Նախ-ի համարը	Աշխատանքների անվանումը	Շին. մոնտաժային աշխատանքներ	Սարքավորումներ	Արժեքը (հազ.դր)
1	2	3	4	5
	ԲԱԺԻՆ 1			
1-1	Վերանորոգվող խորքային հոր	4,681.09		4,681.09
1-2	Վերանորոգվող 1x530մ ³ ՕԿՁ, չոր խուց և ներտարածքային խողովակաշարեր	18,285.00		18,285.00
1-3	Քլորակայան	6,232.50	2,453.00	8,685.50
	ԸՆԴԱՄԱՆԸ	29,198.59	2,453.00	31,651.59

Կազմեց՝



Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ՔԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 1-1

Վերանորոգվող խորքային հոր
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ

Նախանաշվային արժեքը 4,681.09 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0075	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	9.12
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	18.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	42.24
3	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0015	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	1.47
4	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0095	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	6.92
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.005	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	1.63
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	0.10	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	0.11	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	0.72
7	1-1635	Խրամուղու և փոսորակների ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0095	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	0.74
8	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.095	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	2.99
9	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակի ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0015	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	0.12
10	1-1133	Տեղանքի համահարթեցում, ձեռքով	100մ ²	0.27	10.0	0.0				0.00		0.00	24.75	0.00	24.75	6.68
		Շինարարական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 446 q=0.8	Գոյություն ունեցող է/բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=1.0մ պատի օղակի ապամոնտաժում, բարձեյով ա/մ, 1հատ	մ ³	0.50	4.688	5.712				0.00		0.00	11.60	17.87	29.47	14.74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համալսարանին	տն	1.20	0.0	0.27				0.00		0.00	0.00	0.84	0.84	1.01
3	23-109 Գ=0,8	Գոյություն ունեցող Ե/Բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=0.7մ պատի օղակի քանդում, բարձեղով ա/մ	մ³	0.30	5.568	4.064				0.00		0.00	13.78	12.72	26.49	7.95
4	Գն.3	Բարձած շին.աղբի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	0.54	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	1.27
5	6-1	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակում բետոնի իրականացում B15 դասի բետոնից	մ³	1.40	0.70	0.28	բետոն	մ³	1.02	1.43	27.50	32.02	1.73	0.88	34.62	48.47
6	6-20	Միաձույլ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	մ³	7.60	1.55	0.76	բետոն	մ³	1.02	7.75	27.50	32.02	3.84	2.38	41.99	319.15
							կաղապար	մ²	0.803	6.10	3.50	3.21				
							փայտանյութ	մ³	0.0039	0.03	125.0	0.56				
7	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում ցեմենտավազային շաղախով, h=30սմ	100մ²	0.06	19.60	1.50	ցեմենտավազային շաղախ	մ³	3.10	0.19	25.50	90.22	48.50	4.69	143.42	8.61
8	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով	մ³	8.50	2.90	0.95	տուֆ քար	մ³	0.92	7.82	9.38	9.85	7.18	2.97	25.24	214.52
							շաղախ	մ³	0.18	1.53	25.50	5.24				
9	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում AI դասի ամրանացանցով	տն	0.075	27.80	1.38	ամրանացանց	տն	1.0	0.08	220.83	252.05	68.80	4.32	325.16	24.39
10	6-168	Միաձույլ Ե/Բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	մ³	3.40	4.91	1.06	բետոն	մ³	1.015	3.45	34.72	40.22	12.15	3.32	63.35	215.39
							կաղապար	մ²	1.40	4.76	3.50	5.59				
							փայտանյութ	մ³	0.015	0.05	125.0	2.07				
11	Տեղեկ.	Ամրան 3BrI դասի	մ²	4.20	0.0	0.0	ամրան 3BrI	մ²	1.0	4.20	0.42	0.48	0.00	0.00	0.48	2.01
12	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.10	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.10	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	25.20
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.16	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.16	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	51.59
14	6-84	Ներդիր դետայ	տն	0.010	38.0	1.30	ներդիր դետայ	տն	1.0	0.01	550.0	627.75	94.04	4.07	725.86	7.26
15	15-1 58	Գետնախարիսի, բազալտե սալիկներով, b=20սմ	մ²	3.70	7.02	0.07	բազալտե սալիկ	մ²	1.0	3.70	4.50	5.14	17.37	0.22	23.75	87.86
							շաղախ	մ³	0.035	0.13	25.50	1.02				
16	9-118	Մոտոցի մետաղական ՄԴ-1 դռնակի պատրաստում տեղադրում	տն	0.130	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.13	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	93.26
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				
17	9-118	Մոտոցի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.162	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.16	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	116.21
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				
18	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, խուլ փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում /տեղափոխումը տեղադրումը ներառված է գնի մեջ/	մ²	0.72	0.0	0.0	մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, խուլ փեղկով պատուհան	մ²	1.0	0.72	15.83	15.83	0.00	0.00	15.83	11.40
19	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=100սմ	մ³	1.0	1.17	1.08	խարամ	մ³	1.10	1.10	1.08	1.36	2.90	3.38	7.63	7.63
20	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50սմ	100մ²	0.09	8.69	2.49	շաղախ	մ³	5.255	0.47	25.50	152.95	21.51	7.79	182.24	16.40
21	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ²	0.115	18.26	2.32	իզոգամ	մ²	222.0	25.53	0.92	233.11	45.19	7.26	285.56	32.84

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=20մմ	100մ ²	0.09	7.64	0.74	շաղախ	մ ³	1.58	0.14	25.50	45.99	18.91	2.32	67.21	6.05
23	Պայմ. 6 1	Շրջապահ խողովակի եզրերի բետոնացում, B15 դասի բետոնով	մ ³	0.70	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.71	27.50	32.02	1.73	0.88	34.62	24.24
24	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	մ ³	0.80	1.82	1.06	խիճ	մ ³	1.24	0.992	4.00	5.66	4.50	3.32	13.48	10.79
25	6-15	Բետոնե հատակի իրականացում B 7.5 դասի բետոնով, h=120մմ	մ ³	0.60	0.52	0.34	բետոն	մ ³	1.02	0.61	24.75	28.81	1.29	1.06	31.58	18.95
							կաղապար	մ ²	0.0754	0.05	3.50	0.30				
							փայտանյութ	մ ³	0.0008	0.00	125.0	0.11				
26	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=30մմ	100մ ²	0.05	10.20	1.41	շաղախ	մ ³	3.06	0.15	25.50	89.06	25.24	4.41	118.71	5.94
27	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսավաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ ²	0.225	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.32	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	34.19
28	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ ²	0.225	46.80	0.90	լատեքսային ներկ	կգ	18.40	4.14	1.62	34.02	115.82	2.82	185.50	41.74
							ծեփամածիկ	կգ	86.50	19.46	0.18	17.77				
							օլիֆ	կգ	11.90	2.68	1.11	15.08				
29	15-208	Պատերի արտաքին մակերեսների երեսավաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ ²	0.305	61.90	5.40	շաղախ	մ ³	2.68	0.82	25.50	78.00	153.19	16.90	248.08	75.67
30	15-528	Պատերի արտաքին մակերեսների ներկում ֆասադային ներկով 2 շերտ	100մ ²	0.305	3.71	0.37	ճակատային ներկ	կգ	87.00	26.54	0.83	82.42	9.18	1.16	94.50	28.82
							շաղախ	մ ³	0.06	0.02	25.50	1.75				
31	15-588	Առաստաղի ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ ²	0.06	57.90	1.60	լատեքսային ներկ	կգ	21.30	1.28	0.36	8.75	143.29	5.01	194.86	11.69
							ծեփամածիկ	կգ	100.80	6.05	0.18	20.71				
							օլիֆ	կգ	13.50	0.81	1.11	17.10				
32	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.065	43.30	14.30	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.065	550.00	627.75	107.16	44.74	796.31	51.76
							էլեկտրոդ	կգ	15.70	1.021	0.93	16.67				
33	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, ծծ=0.55մմ	100մ ²	0.016	18.10	15.30	ցինկապատ թիթեղ	կգ	5.0	0.080	0.90	5.14	44.79	47.87	100.08	1.60
							մանեկ հեղուս	կգ	2.0	0.032	1.0	2.28				
34	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	100մ ²	0.155	13.40	7.40	խիճ	մ ³	14.70	2.28	4.00	67.11	33.16	23.15	123.81	19.19
							ջուր	մ ³	2.00	0.31	0.17	0.39				
35	11-67 11-68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	100մ ²	0.155	28.76	5.66	բետոն	մ ³	10.06	1.56	24.75	284.18	71.17	17.71	373.06	57.83
36	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի բետոնով	100մ	0.204	40.10	0.71	բետոնե եզրաքար	մ	100.0	20.40	5.50	627.75	99.24	2.22	897.62	183.12
							բետոն	մ ³	5.90	1.20	24.75	166.67				
							շաղախ	մ ³	0.06	0.012	25.50	1.75				
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 385 գ=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1	1.044	0.738				0.00		0.00	2.58	2.31	4.89	4.89
2	Պայմ. 22 385 գ=0.6	Գոյություն ունեցող հակադարձ փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1	1.044	0.738				0.00		0.00	2.58	2.31	4.89	4.89

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	Պայմ. 16 134 q=0.6	Գոյություն ունեցող մանուշեռի և գնդային փականի ապամոնտաժում Ø15, բարձելով ա/մ	հատ	1	0.582	0.078				0.00		0.00	1.44	0.24	1.68	1.68
4	Պայմ. 22-68 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (1.0մ), ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ, 2տեղ	գծմ	1.0	0.15	0.066				0.00		0.00	0.37	0.21	0.58	0.58
5	Գն.3	Բարձրած փականների և պողպատե խողովակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.20	0.0	0.27				0.00		0.00	0.00	0.84	0.84	0.17
6	22-65	Պողպատե DN76x4 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	4.50	0.21	0.03	պողպատե խողովակ	գծմ	0.998	4.49	2.29	2.61	0.52	0.09	3.22	14.50
7	Պայմ. 22 384	Էլ. մագնիսական ծախսաչափի մոնտաժում տեղային մարտկոցով և իմպուլսային էլքի հնարավորությամբ DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	էլ. մագնիսական ծախսաչափ	հատ	1.0	1.0	185.00	211.15	3.24	0.28	214.68	214.68
8	Պայմ. 22 384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	սեպավոր փական	հատ	1.0	1.0	30.00	34.24	3.24	0.28	37.76	37.76
9	Պայմ. 22 384	Հակադարձ փականի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	հակադարձ փական	հատ	1.0	1.0	10.00	11.41	3.24	0.28	14.94	14.94
10	Պայմ. 22 384	Կցաշտրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	կցաշտրթային ճկուն ներդիր	հատ	1.0	1.0	13.00	14.84	3.24	0.28	18.36	18.36
11	Պայմ. 22 430	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշտրթերի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	4	0.31	0.31	պողպատե էլ. եռակցվող կցաշտրթ	հատ	1.0	4.0	5.00	5.71	0.77	0.97	7.44	29.78
12	Պայմ. 16-134	Երկաստիճան գործողության օդահեռի մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	երկաստիճան օդահեռ	հատ	1.0	1.0	5.00	5.71	2.40	0.41	8.51	8.51
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	3.50	3.99	2.40	0.41	6.80	6.80
14	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN15 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	2.00	2.28	2.40	0.41	5.09	5.09
15	Շուկա	Մանուշեռի մոնտաժում PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.0	0.0	մանուշեռ	հատ	1.0	1.0	2.75	3.14	0.00	0.00	3.14	3.14
16	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	1.0	2.00	2.28	0.00	0.00	2.28	2.28
17	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=10սմ	հատ	1	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	1.0	1.50	1.71	0.00	0.00	1.71	1.71
18	22-362	Պողպատե խողովակների ձևավոր մասեր DN25-DN150 (7 հատ)	տն	0.0116	190.0	162.0	պողպատե ձևավոր մաս	տն	1.0	0.01	550.00	627.75	470.20	506.86	1,604.81	18.54
19	Պայմ. 22 397 q=0.6	Պողպատե (St) DN65 խողովակի վրա Ø15մմ անցքի բացում շտրթի հարթեցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
20	Պայմ. 22 397 q=0.6	DN65(St)xDN15(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	Պայմ. 22 400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	1	1.044	0.636				0.00		0.00	2.58	1.99	4.57	4.57
22	15-613	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.0041	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	0.10	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	0.32
							օլիֆ	կգ	2.70	0.01	1.11	3.42				
23	22-125	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.56մ ²)	գծմ	2.50	0.08	0.05	բիտումային մածիկ	տն	0.00077	0.002	165.0	0.15	0.20	0.16	0.50	1.25
24	Պայմ. 22 64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN65(St) պողպատե խողովակների համար	գծմ	2.0	0.114	0.012	պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակ	գծմ	1.01	2.02	1.25	1.44	0.28	0.04	1.76	3.52
25	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=90°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1	0.0	0.0	արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից	հատ	1.0	1.0	0.65	0.74	0.00	0.00	0.74	0.74
26	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=45°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1	0.0	0.0	արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից	հատ	1.0	1.0	0.60	0.68	0.00	0.00	0.68	0.68
27	Շուկա	Պոլիմերային ինքնասոսնձվող ժապավեն (1.14մ ²)	գծմ	2.40	0.0	0.0	ինքնասոսնձվող ժապավեն	գծմ	1.0	2.40	0.10	0.11	0.00	0.00	0.11	0.27
28	46-51	Խորքային հորի նախագծվող տնակի պատում անցքի բացում 100մմ	100տեղ	0.01	8.15	6.85				0.00		0.00	20.17	21.43	41.60	0.42
29	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ ²	0.0044	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.01	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.67
30	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Գմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.096	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.096	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	65.68
							էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.38	0.93	4.25				
31	22-312	Պողպատե (St) էլ. եռակցվող DN76x4 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0045	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	0.14	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	0.36
		էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ														
		Խորքային հորի արտաքին էլեկտրամատակարարում														
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մալուխի տեղադրման համար	մ ³	3.80	2.52	0.0				0.00		0.00	6.24	0.00	6.24	23.70
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.11	2.56	6.96	Ավազ	մ ³	7.50	0.83	4.00	34.24	6.34	21.78	62.35	6.86
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում հողանցման տեղադրման համար	մ ³	5.0	2.52	0.0				0.00		0.00	6.24	0.00	6.24	31.18
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	մ ³	8.0	0.562	0.0				0.00		0.00	1.39	0.00	1.39	11.13
5	ԷՀՑԺ-2-785 Գ-0.8	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	լրակազ մ	1	10.32	0.62				0.00		0.00	25.54	1.95	27.49	27.49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	8-141-1 Գ=0.5	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	100մ	0.450	2.95	1.12				0.00		0.00	7.29	3.49	10.78	4.85
7	8-141-1	Ապամոնտաժված մալուխի մոնտաժում (միացում նախագծվող մալուխին)	100մ	0.150	5.89	2.23				0.00		0.00	14.58	6.98	21.55	3.23
8	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահանակ դրնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1	1.98	0.87	Վահանակ մետաղական	հատ	1.0	1.0	40.00	45.65	4.90	2.72	53.28	53.28
9	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 50Ա	հատ	1	1.04	0.06	50Ա ավտոմատ անջատիչ 380Վ	հատ	1.0	1.0	5.00	5.71	2.57	0.19	8.47	8.47
10	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 25Ա	հատ	1	0.90	0.05	25Ա ավտոմատ անջատիչ 380Վ	հատ	1.0	1.0	3.00	3.42	2.23	0.16	5.81	5.81
11	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 16Ա	հատ	2	0.90	0.05	16Ա ավտոմատ անջատիչ 380Վ	հատ	1.0	2.0	2.50	2.85	2.23	0.16	5.24	10.47
12	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	2	0.90	0.05	16Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	2.0	1.00	1.14	2.23	0.16	3.53	7.05
13	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1	0.90	0.05	25Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	1.0	1.50	1.71	2.23	0.16	4.10	4.10
14	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	3	1.04	0.06	32Ա դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	3.0	2.00	2.28	2.57	0.19	5.04	15.13
15	8-530-4	Խորքային պոմպի սնուցման և ղեկավարման վահանակ համալիր սարքավորումներով 380Վ, 16Ա (СУЗ-16)	լրակազմ	1	2.10	0.01	Խորքային պոմպի սնուցման և ղեկավարման վահանակ համալիր սարքավորումներով 380Վ, 16Ա (СУЗ-16)	լրակազմ	1.0	1.0	160.00	182.62	5.20	0.03	187.85	187.85
16	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ, LED100Վտ	հատ	1	0.576	0.584	Լուսատու P65 տարբերակով 220Վ, 100Վտ	հատ	1.0	1.0	20.00	22.83	1.43	1.83	26.08	26.08
17	8-599-1	Լուսատու առաստաղի, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ, LED18Վտ	հատ	2	0.539	0.349	Լուսատու P65 տարբերակով 220Վ, 100Վտ	հատ	1.0	2.0	10.00	11.41	1.33	1.09	13.84	27.68
18	8-592-2	Լուսատու շարժական, 36Վ, 40Վտ	հատ	1	0.234	0.001	Լուսատու P65 տարբերակով 220Վ, 100Վտ	հատ	1.0	1.0	3.50	3.99	0.58	0.00	4.58	4.58
19	ՍՑ-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ЯТП - 0.25	հատ	1	1.48	0.08	Արկղ	հատ	1.0	1.0	40.00	45.65	3.66	0.25	49.57	49.57
20	8-149-1	BBΓH-LS 4x10մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.17	6.24	0.27	BBΓH-LS 4x10մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	17.34	2.50	291.05	15.44	0.84	307.34	52.25
21	8-149-1	BBΓH-LS 5x6մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.07	6.24	0.27	BBΓH-LS 5x6մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	7.14	1.80	209.55	15.44	0.84	225.84	15.81
22	8-149-1	BBΓH-LS 3x4մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.12	6.24	0.27	BBΓH-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	12.24	0.85	98.96	15.44	0.84	115.24	13.83

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
23	8-149-1	BBԴԻՐ-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.46	6.24	0.27	BBԴԻՐ-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	46.92	0.30	34.93	15.44	0.84	51.21	23.56
24	8-149-1	BBԴԻՐ-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.04	6.24	0.27	BBԴԻՐ-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	4.08	0.80	93.14	15.44	0.84	109.42	4.38
25	8-148-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1,5մմ2 - KBBԴ	100մ	0.10	6.24	0.27	Մալուխ հսկիչ, 5x1,5մմ2 KBBԴԻՐ-LS	մ	102.0	10.20	0.60	69.85	15.44	0.84	86.14	8.61
26	8-418-3	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø50մմ	100մ	0.17	9.48	0.53	Պոլիէթիլենային ցածր ճնշման ամուր խողովակ 50մմ	մ	100.0	17.0	0.80	91.31	23.46	1.66	116.43	19.79
27	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø32մմ	100մ	0.07	8.57	0.17	Զսպանակախողովակ ձկուն 32մմ	մ	100.0	7.0	0.50	57.07	21.21	0.53	78.81	5.52
28	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.72	8.57	0.17	Զսպանակախողովակ ձկուն 20մմ	մ	100.0	72.0	0.15	17.12	21.21	0.53	38.86	27.98
29	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02	15.80	0.04	Անջատիչ IP65 տարբերակի 220Վ, 6Ա	հատ	100.0	2.0	2.50	285.34	39.10	0.13	324.57	6.49
30	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	100հատ	0.01	17.10	0.04	Վարդակ ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	հատ	100.0	1.0	1.20	136.96	42.32	0.13	179.41	1.79
31	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.01	17.10	0.04	Վարդակ ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 250Վ, 10Ա	հատ	100.0	1.0	2.00	228.27	42.32	0.13	270.72	2.71
32	8-414-3	Հյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.01	108.0	2.30	Բաժանարար տուփ	հատ	100.0	1.0	1.80	205.45	267.27	7.20	479.91	4.80
33	11-111-2	Ճնշման տվիչի տեղադրում խողովակի մեջ	հատ	1	1.62	0.04	Ճնշման տվիչի տեղադրում խողովակի մեջ	հատ	1.0	1.0	15.00	17.12	4.01	0.13	21.25	21.25
34	8-169-3	Պղնձե ծայրակալ 10մմ մալուխի համար	հատ	8	0.0833	0.0	Պղնձե ծայրակալ 10մմ	հատ	1.0	8.0	0.15	0.17	0.21	0.00	0.38	3.02
35	8-169-2	Պղնձե ծայրակալ 6մմ մալուխի համար	հատ	13	0.0558	0.27	Պղնձե ծայրակալ 6մմ	հատ	1.0	13.0	0.10	0.11	0.14	0.84	1.10	14.26
36	8-409-11	Մալուխի ազդանշանային պաշտպանիչ ժապավեն J13C-125-3,5	մ	11.0	0.012	0.0	ժապավեն J13C-125-3,5	մ	1.0	11.0	0.15	0.17	0.03	0.00	0.20	2.21
37	46-50	Հիմնական պատի մեջ անցքի բացում մինչև Ø50մմ	հատ	1	0.85	0.98				0.00		0.00	2.10	3.07	5.17	5.17
38	Շուկա	Հարմանդ մալուխների ամրակապման համար	հատ	200	0.0	0.0	Հարմանդ մալուխների ամրակապման համար	հատ	1.0	200.0	0.05	0.06	0.00	0.00	0.06	11.41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
39	Շուկա	Հողանցման դոդի կալիչ	հատ	25	0.0	0.0	Ճարմանդ մալուխների ամրակապման համար	հատ	1.0	25.0	0.25	0.29	0.00	0.00	0.29	7.13
40	Շուկա	Մետաղ կայիյի ամրակապման համար	կգ	8.0	0.0	0.0	Երկաթակապ	կգ	1.0	8.0	0.30	0.34	0.00	0.00	0.34	2.74
41	8-472-2	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 40x5մմ	100մ	0.13	6.80	0.90	Պողպատ շերտավոր 40x5մմ	մ	100.0	13.0	0.80	91.31	16.83	2.82	110.95	14.42
42	8-472-6	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.13	13.40	1.70	Պողպատ շերտավոր 25x5մմ	մ	100.0	13.0	0.50	57.07	33.16	5.32	95.55	12.42
43	8-471-1	Պողպատ անկյունային, ցինկապատ 50x50x5մմ L=2.5մ	10հատ	0.6	4.60	0.70	պողպատ անկյունային 50x50x5	մ	15.0	9.0	2.50	42.80	11.38	2.19	56.38	33.83
		Տարածքի բարեկարգում														
		Հողային աշխատանքներ, մետաղական ցանկապատի բարեկարգում														
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ ³	0.028	368.0	0.0				0.00		0.00	910.70	0.00	910.70	25.50
2	1-1133	Մշակված գրունտի փոխում տեղում հարթեցնելով	100մ ²	0.28	10.0	0.0				0.00		0.00	24.75	0.00	24.75	6.93
3	P 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների քայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ ³	1.50	7.70	9.60				0.00		0.00	19.06	30.04	49.09	73.64
4	P 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	2.70	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	1.20
5	Գն.3	Շին . աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	2.70	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	6.34
6	6-2	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում B7,5 դասի բետոնով	մ ³	2.80	2.45	0.37	բետոն	մ ³	1.02	2.86	24.75	28.81	6.06	1.16	36.03	100.90
7	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում □30x3 (20հատ)	կգ	29.0	0.0	0.0	մետաղական խողովակ	գծմ	1.0	29.0	1.75	2.00	0.00	0.00	2.00	57.92
8	7-321 q=0,5	Փշալարի իրականացում 3 շարք	մ	52.0	0.505	0.395	փշալար	կգ	0.30	15.60	0.58	0.20	1.25	1.24	2.68	139.58
9	Շուկա	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (16 տեղ)	կգ	3.20	0.0	0.0	մետաղական թիթեղ	կգ	1.0	3.20	0.900	1.03	0.00	0.00	1.03	3.29
10	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.78	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	19.19	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	61.57
							օլիֆ	կգ	2.70	2.11	1.11	3.42				
		Ընդամենը՝														3,722.16
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														4,217.20
		Ընդամենը շահույթով (11%)														4,681.09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Կազմեց՝			Կ.Մեսրոպյան													

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 1-2

Վերանորոգվող 1x530մ³ ՕԿՋ, չոր խուզ և ներտարածքային խողովակաշարեր նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ

Միջին աշխատավարձը՝ Անցումային գործակիցները՝ Աշխատավարձի՝ Մեքենաների շահագործման՝ Նյութերի՝	267,890 դրամ (09/2025)	Նախանշվային արժեքը	18,285.00	հազ.դրամ
	2.47473 3.12879 1,05x1,02x1,0657=1,1413647			

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի արժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ. դրամ			Արժեքը, հազ. դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1553	Խրամուղու և փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.088	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	86.26
2	1-1552	Խրամուղու և փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.088	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	64.09
3	Պայմ. 1-961 գ=1.2	Խրամուղու և փոստրակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.03	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	9.80
4	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	3.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	3.85	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	25.29
5	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	13.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	14.30	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	93.92
6	1-1635	Խրամուղիների և փոստրակների (նոր մշակվող և գոյություն ունեցող) ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.176	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	13.77
7	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	1.76	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	55.36
8	1-1593	Փափուկ գրունտի մշակում հանքավայրում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.056	9.86	210.80				0.00		0.00	24.40	659.55	683.95	38.30
9	Գն.3 գ=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 4.0 կմ	տն	109.20	0.0	0.45				0.00		0.00	0.00	1.41	1.41	153.75
10	1-969	Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և նախագծվող չոր խցի թմբապատում բերված փափուկ գրունտով	100մ ³	0.56	56.20	0.0				0.00		0.00	139.08	0.00	139.08	77.88
11	1-1133	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի հարթեցում ձեռքով	100մ ²	2.20	10.0	0.0				0.00		0.00	24.75	0.00	24.75	54.44
12	1-1204	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի սերմնացանում	100մ ²	2.20	18.10	0.10	խոտ	կգ	1.20	2.64	6.00	8.22	44.79	0.31	53.32	117.31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Քանդման աշխատանքներ														
1	P 23-169 P 23-170	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների հավաքում	100մ ²	1.245	21.05	7.82				0.00		0.00	52.09	24.47	76.56	95.32
2	P 23-223	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	11.21	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	4.99
3	P 23-248	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	11.21	0.31	0.0				0.00		0.00	0.77	0.00	0.77	8.60
4	P 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	11.21	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	4.99
5	P 23-148	Պատերից մաքրում ցեմենտավազային երեսավաղի շերտերը, բարձրացում 4,0մ խորությունից, տեղափոխում 20մ, բարձելով ա/մ և տեղափոխել 10.0կմ	100մ ²	0.40	17.90	5.15				0.00		0.00	44.30	16.11	60.41	24.16
6	P 23-223	Պատերից մաքրած ցեմենտավազային երեսավաղի բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	3.60	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	1.60
7	P 23-248	Ցեմենտավազային երեսավաղի տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	3.60	0.31	0.0				0.00		0.00	0.77	0.00	0.77	2.76
8	P 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	3.60	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	1.60
9	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	14.81	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	34.75
10	P 23-47	Պատյան խողովակների տեղադրման համար հավաքովի ե/բ պատի սալերում անցքերի բացում գայիկոնումով	100հատ	0.50	17.80	1.42				0.00		0.00	44.05	4.44	48.49	24.25
11	Պայմ. 8 163 q=0.8	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատներում տեղադրված քարերի հեռացում, պահեստավորում տեղում	մ ³	1.50	2.32	0.76				0.00		0.00	5.74	2.38	8.12	12.18
12	23-109 q=0.6	Մտոցի հավաքովի ե/բ կլոր պատի օղակի և ծածկի սալի ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	մ ³	0.47	4.176	3.048				0.00		0.00	10.33	9.54	19.87	9.34
13	Գն.3	Ե/բ կլոր պատի օղակի տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	1.13	0.0	0.33				0.00		0.00	0.00	1.03	1.03	1.16
14	P 23-147	ՕԿՋ-ի գոյություն ունեցող չոր խցի պատերի քանդում	մ ³	5.0	4.40	4.30				0.00		0.00	10.89	13.45	24.34	121.71
15	P 23-223	Շին. աղբի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	9.0	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	4.01
16	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	9.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	21.12
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի շինարարական աշխատանքներ														
1	P 23-47	Հատակին Փ16մ տրամագծի L=150մ խորությամբ անցքերի գայիկոնում	100հատ	6.86	17.80	1.42				0.00		0.00	44.05	4.44	48.49	332.66
2	Տեղեկ.	Ամրան Փ12A500c	տն	0.153	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.15	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	49.33
3	Պայմ. 46 74	Պոլիմերցեմենտային շաղախ	մ ³	0.07	30.0	0.10	պոլիմերցեմենտային շաղախ	մ ³	1.04	0.07	25.50	30.27	74.24	0.31	104.82	7.34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4	6-16	Հատակի միաձուլվ ե/բ սալի իրականացում B25, W6 դասի բետոնով	մ ³	19.20	1.0	0.77	բետոն	մ ³	1.015	19.49	55.00	63.72	2.47	2.41	69.02	1,325.11
							կաղապար	մ ²	0.075	1.45	3.50	0.30				
							փայտանյութ	մ ³	0.0008	0.02	125.0	0.11				
5	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	1.006	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	1.01	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	324.37
6	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.011	12.40	1.30	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.01	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	7.29
7	6-247 6-249	Պատերին տողովբետոնե շապիկի իրականացում, b=60մմ	մ ²	198.50	1.13	0.93	շաղախ	մ ³	0.006	1.19	25.50	0.17	2.80	2.91	7.26	1,441.49
							լվացած ավազ	մ ³	0.135	26.80	5.84	0.90				
							ցեմենտ	տն	0.011	2.18	38.3	0.48				
8	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.924	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.92	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	232.89
9	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.610	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.61	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	196.69
10	Շուկա	Դյուբե	հատ	2,180	0.0	0.0	դյուբե	հատ	1.0	2,180.0	0.18	0.21	0.00	0.00	0.21	447.87
11	6-85	Պատյան խողովակների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.175	12.40	1.30	պողպատե խողովակ	տն	1.0	0.18	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	115.94
12	Շուկա	Խծոված պարան (ընդհանուր՝ 0.04մ ² *0.46) 4 տեղ	կգ	23.0	0.0	0.0	պարան	կգ	1.0	23.0	6.50	7.42	0.00	0.00	7.42	170.63
13	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակների եզրերի սվաղում ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	100մ ²	0.008	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.01	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	1.22
14	Պայմ. 46-74	Պատյան խողովակների անցքերի փակում B25, W6 դասի բետոնով	մ ³	0.30	30.0	0.10	բետոն	մ ³	1.04	0.31	55.00	65.29	74.24	0.31	139.84	41.95
15	Պայմ. 15-613	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի մերկացած ամրանների պատում հակակոռոզիոն նյութով	100մ ²	0.35	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	8.61	1.10	30.89	52.96	0.09	83.94	29.38
16	6-127	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատների բետոնացում B25, W6 դասի բետոնով	մ ³	2.40	4.98	0.76	բետոն	մ ³	1.02	2.45	55.00	64.03	12.32	2.38	97.81	234.75
							կաղապար	մ ²	2.64	6.34	3.50	10.55				
							փայտանյութ	մ ³	0.0598	0.14	125.0	8.53				
17	Պայմ. 46-74	ՕԿՋ-ի ներսում հավաքովի ե/բ սյան և հեծանների միջտարածքային հատվածի բետոնացում B25, W6 դասի բետոնով	մ ³	0.10	30.0	0.10	բետոն	մ ³	1.04	0.10	55.00	65.29	74.24	0.31	139.84	13.98
18	Պայմ. P 23-145	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի վրա երկրորդ մտոցի համար անցքի բացում	մ ³	0.05	4.90	4.80				0.00		0.00	12.13	15.02	27.14	1.36
19	6-33	Հավաքովի ե/բ մտոցների հիմնատակերի իրականացում B12,5 դասի բետոնով	մ ³	0.24	2.41	1.21	բետոն	մ ³	1.015	0.24	26.0	30.12	5.96	3.79	49.64	11.91
							կաղապար	մ ²	1.16	0.28	3.50	4.63				
							փայտանյութ	մ ³	0.036	0.01	125.0	5.14				
20	9-118	Մտոցների հիմնատակերի մետաղական կոնստրուկցիաների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.170	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.17	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	121.95
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				
21	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտոցների տեղադրում (Բետոն B15, F50 դասի 0,8մ ³ , Ամրանացանց 3Bp1 դասի ամրաններով 11,2 մ ² , Ամրան A240 դասի 15,0 կգ, Ներդիր դետալ 36,0կգ)	հատ	2	2.64	4.91	հավաքովի կոնստրուկցիա	հատ	1.0	2.0	62.00	70.76	6.53	15.36	92.66	185.32
22	9-118	Մտոցների մետաղական դռակների պատրաստում, տեղադրում (2 հատ)	տն	0.133	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.13	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	95.41
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
23	9-46	Մետաղական էլարանների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.145	13.80	32.10	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.15	550.00	627.75	34.15	100.43	764.88	110.91
							էլեկտրոդ	կգ	2.40	0.35	0.93	2.55				
24	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0006	1,110.0	2.53	6.81	0.00	12.99	3.64
							հակակոռոզիոն ներկ	տն	0.004	0.0011	800.0	3.65				
25	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի իրականացում $h_{\text{վր}}=35\text{մմ}$	100մ ²	1.28	10.36	1.64	շաղախ	մ ³	3.57	4.57	25.50	103.90	25.64	5.13	134.67	172.38
26	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների մերկացած հատվածների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումե մածիկով	100մ ²	0.25	14.50	1.50	բիտումային մածիկ	տն	0.24	0.06	165.00	45.20	35.88	4.69	85.77	21.44
		Նախագծվող չոր խցի շինարարական աշխատանքներ (1.5x2.0մ, H=3.0մ)														
1	6-1	Ժապավենային հիմքի նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ ³	0.50	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.51	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	15.71
2	6-23	Միաձույլ ե/բ ժապավենային հիմքի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ ³	1.40	1.54	0.64	բետոն	մ ³	1.015	1.42	29.50	34.18	3.81	2.00	42.40	59.36
							կաղապար	մ ²	0.364	0.510	3.50	1.45				
							փայտանյութ	մ ³	0.0067	0.009	125.00	0.96				
3	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.015	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.02	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	3.78
4	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.037	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.04	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	11.93
5	6-145	Միաձույլ ե/բ պատերի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ ³	28.50	7.63	1.43	բետոն	մ ³	1.0	28.50	29.50	33.67	18.88	4.47	76.10	2,168.98
							կաղապար	մ ²	2.64	75.240	3.50	10.55				
							փայտանյութ	մ ³	0.0598	1.704	125.00	8.53				
6	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.016	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.02	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	4.03
7	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.571	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.57	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	184.11
8	6-85	Պողպատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.044	12.40	1.30	պողպատե խողովակ	տն	1.0	0.04	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	29.15
9	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.015	38.0	1.30	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.02	550.0	627.75	94.04	4.07	725.86	10.89
10	7-448	Հավաքովի ե/բ ՕՄ-1 ծածկի սալի իրականացում, B20 դասի բետոնով (բետոն B20-1.2մ ³ , ամրան՝ A240-9.0կգ, A500C-173.0կգ, ՆԴ-24կգ)	հատ	1	1.06	0.70	հավաքովի ե/բ ծածկի սալ	հատ	1.0	1.0	150.00	171.20	2.62	2.19	176.63	176.63
							շաղախ	մ ³	0.021	0.02	25.50	0.61				
11	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ ՀՄ-1 մոդցի տեղադրում (բետոն B15, F50-0,15մ ³ , ամրանացանց՝ Φ3BrI-2,4մ ² , ամրան A240-5.0կգ, ՆԴ-10.5կգ)	հատ	1	2.64	4.91	հավաքովի կոնստրուկցիա	հատ	1.0	1.0	62.00	70.76	6.53	15.36	92.66	92.66
12	9-118	Մետաղական դռնակի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.0663	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.07	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	47.56
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.01	0.93	0.13				
13	Պայմ. 6-85	Օդափոխության խողովակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.037	12.40	1.30	պողպատե խողովակ	տն	1.0	0.04	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	24.51
14	Պայմ. 9-94	Մետաղական հարթակի հիմնակմադրի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.138	8.70	14.30	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.14	550.00	627.75	21.53	44.74	700.67	96.69
							մանեկ, հեղյուս	կգ	3.50	0.48	1.00	3.99				
							էլեկտրոդ	կգ	2.50	0.35	0.93	2.65				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
15	Շուկա	Մետաղական հարթակի ծածկի իրականացում մատնեքավոր թիթեղով, d=4մմ	մ ²	1.50	0.0	0.0	մատնեքավոր թիթեղ	մ ²	1.0	1.50	18.0	20.54	0.00	0.00	20.54	30.82
16	9-46	Մետաղական էլարանի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.038	13.80	32.10	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.04	550.00	627.75	34.15	100.43	764.88	29.07
							էլեկտրող	կգ	2.40	0.09	0.93	2.55				
17	Պայմ. 30-357	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0006	1,110.0	2.53	6.81	0.00	12.99	3.64
							հակակոռոզիոն ներկ	տն	0.004	0.0011	800.0	3.65				
18	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=100մմ	մ ³	0.40	1.82	1.06	խիճ	մ ³	1.24	0.496	4.00	5.66	4.50	3.32	13.48	5.39
19	6-15	Բետոնե հատակ, B12.5 դասի բետոնով, h=80մմ	մ ³	0.30	0.52	0.34	բետոն	մ ³	1.02	0.31	26.00	30.27	1.29	1.06	33.03	9.91
							կաղապար	մ ²	0.0754	0.02	3.50	0.30				
							փայտանյութ	մ ³	0.0008	0.00	125.0	0.11				
20	11-55	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ ²	0.038	9.88	0.95	շաղախ	մ ³	2.04	0.08	25.50	59.37	24.45	2.97	86.80	3.30
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ ²	0.57	14.50	1.50	բիտումային մածիկ	տն	0.24	0.14	165.00	45.20	35.88	4.69	85.77	48.89
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և չոր խցի տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-386 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø200, պահեստավորելով տարածքում	հատ	1	1.608	1.122						0.00	0.00	3.98	3.51	7.49
2	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø150, պահեստավորելով տարածքում	հատ	2	1.044	0.738						0.00	0.00	2.58	2.31	4.89
3	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող մեխանիկական ջրաչափի ապամոնտաժում Ø150, բարձրելով ա/մ	հատ	1	1.044	0.738						0.00	0.00	2.58	2.31	4.89
4	Պայմ. 22-68 q=0.8	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (7 տեղ), ապամոնտաժում, բարձրելով ա/մ	զծմ	3.50	0.20	0.088					0.00	0.00	0.49	0.28	0.77	2.70
5	Գն.3	Բարձրված փականների և պողպատե խողովակների տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.25	0.0	0.33						0.00	0.00	0.00	1.03	0.26
6	Պայմ. 22-122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (1 տեղ), շուրթի հարթեցում	զծմ	2.15	0.09	0.066						0.00	0.00	0.22	0.21	0.43
7	22-69	Պողպատե DN219x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	զծմ	10.0	0.26	0.22	պողպատե խողովակ	զծմ	0.999	9.990	9.33	10.64	0.64	0.69	11.97	119.70
8	22-68	Պողպատե DN159x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	զծմ	69.0	0.25	0.11	պողպատե խողովակ	զծմ	0.999	68.93	10.50	11.97	0.62	0.34	12.94	892.53
9	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	զծմ	8.0	0.22	0.04	պողպատե խողովակ	զծմ	0.998	7.98	7.50	8.54	0.54	0.13	9.21	73.70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
10	22-122	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	10.0	0.15	0.110	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	10.10	7.07	8.15	0.37	0.34	8.87	88.66
11	Պայմ. 22-385	Լողանային փական դեկավարվող վահանով, DN150, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	1.74	1.23	լողանային փական	հատ	1.0	1.0	175.00	199.74	4.31	3.85	207.89	207.89
12	22-386	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	2.68	1.87	սեպավոր փական	հատ	1.0	1.0	125.00	142.67	6.63	5.85	155.15	155.15
13	22-386	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	2.68	1.87				0.00		0.00	6.63	5.85	12.48	12.48
14	22-385	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	1.74	1.23				0.00		0.00	4.31	3.85	8.15	16.31
15	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	սեպավոր փական	հատ	1.0	1.0	40.00	45.65	3.24	0.28	49.18	49.18
16	Պայմ. 22-386	Կցաշտրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	2.68	1.87	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	2.0	28.00	31.96	6.63	5.85	44.44	88.88
17	Պայմ. 22-385	Կցաշտրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	1.74	1.23	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	4.0	21.92	25.02	4.31	3.85	33.17	132.68
18	Պայմ. 22-384	Կցաշտրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	1.0	15.17	17.31	3.24	0.28	20.83	20.83
19	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշտրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.80	0.85	պողպատե կցաշտրթ	հատ	1.0	2.0	10.00	11.41	1.98	2.66	16.05	32.11
20	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշտրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.62	0.58	պողպատե կցաշտրթ	հատ	1.0	2.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	21.54
21	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշտրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	0.39	0.41	պողպատե կցաշտրթ	հատ	1.0	1.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	8.15
22	Պայմ. 7-281-1 _М	Պոմպի մոնտաժում, Q=1.0լ/վ, H=20.0մ	հատ	1	14.10	3.51	պոմպ	հատ	1.0	1.0	98.00	111.85	34.89	10.98	157.73	157.73
23	Շունկա	Հոսքի ավտոմատ կառավարման համակարգի մոնտաժում	հատ	1	0.0	0.0	կառավարման համակարգ	հատ	1.0	1.0	25.00	28.53	0.00	0.00	28.53	28.53
24	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	2	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	2.0	3.50	3.99	2.40	0.41	6.80	13.60
25	Պայմ. 16-134	Արտաքին և ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25	հատ	4	0.97	0.13	մետաղական կցորդիչների (ամերիկանկա)	հատ	1.0	4.0	7.50	8.56	2.40	0.41	11.37	45.47
26	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ ձկուն կցորդիչի (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25, PN=1.0ՄՊա, պողպատե արտաքին պարուրակային միացումով	հատ	1	0.97	0.13	ձկուն կցորդիչ (ամերիկանկա)	հատ	1.0	1.0	5.50	6.28	2.40	0.41	9.08	9.08
27	Շունկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=15սմ	հատ	2	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	2.0	1.75	2.00	0.00	0.00	2.00	3.99
28	22-365	Պոլիէթիլեն DN225(HDPE) - մետաղ DN200(St) (HC) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձկնավոր մաս	հատ	10.0	1.0	115.00	1,312.57	5.72	4.72	1,323.01	132.30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
29	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	65.00	741.89	5.72	4.72	752.33	75.23
30	22-362	Պողպատե DN100-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (28 հատ)	տն	0.2458	190.0	162.0	պողպատե ձևավոր մաս	տն	1.0	0.25	550.00	627.75	470.20	506.86	1,604.81	394.46
31	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN225	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	34.40	392.63	5.72	4.72	403.07	40.31
32	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN25xDN63	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	3.00	34.24	5.72	4.72	44.68	4.47
33	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում (ՕԿՋ-ում)	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
34	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
35	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø32մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
36	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø15մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
37	Պայմ. 22-400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթերի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	3	1.044	0.63				0.0		0.00	2.58	1.97	4.55	13.66
38	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN200(St)x DN25(St) խողովակների կողային Էլ. եռակցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
39	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN32(St) խողովակների Էլ. եռակցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN15(St) խողովակների կողային Էլ. եռակցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.0		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
41	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և ձև=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (6 հատ)	տն	0.0288	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.029	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	19.71
							Էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.12	0.93	4.25				
42	Շունկա	Պողպատե (St) թիթեղ ձև=3մմ, 0.04մ ²	կգ	0.94	0.0	0.0	թիթեղ	կգ	1.0	0.9	0.55	0.63	0.00	0.00	0.63	0.59
43	Շունկա	Պողպատե (St) ծխնի	հատ	1	0.0	0.0	ծխնի	հատ	1.0	1.0	1.25	1.43	0.00	0.00	1.43	1.43
44	6-30	0.50x0.30x0.30մ չափերով B12.5 դասի բետոնե հիմքի իրականացում (չոր խցում պոմպի տեղակայման համար 1 հատ)	մ ³	0.05	2.34	1.20	բետոն	մ ³	1.02	0.05	26.00	30.27	5.79	3.75	49.58	2.48
							կաղապար	մ ²	1.16	0.06	3.50	4.63				
							փայտանյութ	մ ³	0.036	0.002	125.0	5.14				
45	Պայմ. 6-90	0.35x0.35x0.425մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (3 հատ)	մ ³	0.20	1.55	0.33	բետոն	մ ³	1.02	0.20	24.75	28.81	3.84	1.03	38.90	7.78
							կաղապար	մ ²	0.717	0.14	3.50	2.86				
							փայտանյութ	մ ³	0.0165	0.00	125.0	2.35				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
46	Պայմ. 6-90	0.20x0.20x0.20մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (2 հատ)	մ ³	0.02	1.55	0.33	բետոն	մ ³	1.02	0.02	24.75	28.81	3.84	1.03	38.90	0.78
							կաղապար	մ ²	0.717	0.01	3.50	2.86				
							փայտանյութ	մ ³	0.0165	0.00	125.0	2.35				
47	15-613	DN219x5, DN159x5, DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.132	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	3.25	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	10.42
							օլիֆ	կգ	2.70	0.36	1.11	3.42				
48	22-129	DN219x5 (St), DN159x5, DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (33.2մ ²)	մ	59.0	0.09	0.12	բիտումային մածիկ	տն	0.00214	0.126	165.00	0.40	0.22	0.38	1.00	59.07
49	22-316	Պողպատե (St)DN219x5, DN159x5, DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.087	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	18.36	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	10.90
50	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.010	34.10	0.0	ջուր	մ ³	377.0	3.77	0.17	73.15	84.39	0.00	157.54	1.58
		Տարածքի բարեկարգում														
		Մետաղական ցանցահատվածներով գոյություն ունեցող և նախագծվող ցանկապատի (ՄՑ-2) պատրաստում և մոնտաժում														
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ ³	0.035	368.0	0.0				0.00		0.00	910.70	0.00	910.70	31.87
2	1-1133	Մշակված գրունտի փոքր տեղում հարթեցնելով	100մ ²	0.35	10.0	0.0				0.00		0.00	24.75	0.00	24.75	8.66
3	1-966	Նախագծվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ ³	0.015	368.0	0.0				0.00		0.00	910.70	0.00	910.70	13.66
4	1-1133	Մշակված գրունտի փոքր տեղում հարթեցնելով	100մ ²	0.15	10.0	0.0				0.00		0.00	24.75	0.00	24.75	3.71
5	P 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների բայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ ³	2.50	7.70	9.60				0.00		0.00	19.06	30.04	49.09	122.73
6	P 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	4.50	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	2.00
7	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	4.50	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	10.56
8	6-2	Գոյություն ունեցող պահպանվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում B7.5 դասի բետոնով	մ ³	2.0	2.45	0.37	բետոն	մ ³	1.02	2.04	24.75	28.81	6.06	1.16	36.03	72.07
9	Պայմ. 7-316 q=0.8	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի ցանցահատվածների ապամոնտաժում, մետաղական կանգնակների հետ միասին (74.0կգ),պահեստավորում տեղում (3 հատ), 16.0մ ²	մ	10.50	1.048	0.624				0.00		0.00	2.59	1.95	4.55	47.73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
10	Պայմ. 7-316	Ապամոնտաված մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների տեղադրում խողովակ-կանգնակների հետ միասին (3 հատ), 16,0մ ²	մ	10.50	1.31	0.78				0.00		0.00	3.24	2.44	5.68	59.66
11	Տեղեկ.	Նոր պատրաստված մետաղական ցանցահատվածների համար քառակուսի 80x5 մմ հատույթով, խողովակ-կանգնակների մոնտաժում (11 հատ)	կգ	271.0	0.0	0.0	մետաղական խողովակ	կգ	1.0	271.0	0.30	0.34	0.00	0.00	0.34	92.79
12	6-2	Նոր մոնտաված կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	մ ³	1.30	2.45	0.37	բետոն	մ ³	1.02	1.33	24.75	28.81	6.06	1.16	36.03	46.84
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.006	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.01	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	1.93
14	7-316	Մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 37,7 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 5,30մ ² , ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 1հատ	մ	3.50	1.31	0.78	մետաղական ցանց	մ ²	1.50	5.25	5.50	9.42	3.24	2.44	15.10	52.85
15	7-316	Մետաղական 1,5x3,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=63,0մ, G= 238,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 31,5մ ² , ամրան A240 դասի - 18,5կգ), 7հատ	մ	21.0	1.31	0.78	մետաղական ցանց	մ ²	1.50	31.50	5.50	9.42	3.24	2.44	15.10	317.07
16	7-316	Մետաղական 1,5x2,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=7,0մ, G= 26,4 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0մ ² , ամրան A240 դասի - 2,0կգ), 1հատ	մ	2.0	1.31	0.78	մետաղական ցանց	մ ²	1.50	3.00	5.50	9.42	3.24	2.44	15.10	30.20
17	7-316	Մետաղական 1,5x1,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 38,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0մ ² , ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 2հատ	մ	2.0	1.31	0.78	մետաղական ցանց	մ ²	1.50	3.0	5.50	9.42	3.24	2.44	15.10	30.20
18	Շուկա	Ցանցահատվածների միացման համար շերտապողպատ -4x50, L=180	կգ	8.0	0.0	0.0	շերտապողպատ	կգ	1.0	8.0	0.55	0.63	0.00	0.00	0.63	5.02
19	6-2	Մետաղական դարպասի կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	մ ³	0.32	2.45	0.37	բետոն	մ ³	1.02	0.33	24.75	28.81	6.06	1.16	36.03	11.53
20	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.00	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	0.35
21	Պայմ. 118	Մետաղական ցանցավոր 3,5x1,5մ չափերով երկփեղկանի դարպասի պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 166,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 4,8մ ² , ծխնի-4հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1665	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.17	600.00	684.82	88.84	0.63	774.41	128.94
							լեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22	6-2	Մետաղական դռան կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	մ ³	0.32	2.45	0.37	բետոն	մ ³	1.02	0.33	24.75	28.81	6.06	1.16	36.03	11.53
23	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.00	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	0.35
24	Պայմ. 118	Մետաղական ցանցավոր 1,0x1,5մ չափերով դռան պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 104,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 1,5մ2, ծխնի-2հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1045	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.10	600.00	684.82	88.84	0.63	774.41	80.93
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.01	0.93	0.13				
25	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող և նախագծվող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում Ծ30x3 (31հատ)	կգ	45.0	0.0	0.0	մետաղական խողովակ	գծմ	1.0	45.0	1.75	2.00	0.00	0.00	2.00	89.88
26	7-321 գ=0,5	Փշալարի տեղադրում (3 շարք)	մ	91.0	0.505	0.395	փշալար	կգ	0.30	27.30	0.58	0.20	1.25	1.24	2.68	244.26
27	Շուկա	Մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (31 տեղ)	կգ	6.20	0.0	0.0	մետաղական թիթեղ	կգ	1.0	6.20	0.900	1.03	0.00	0.00	1.03	6.37
28	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	1.365	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	33.58	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	107.75
							օլիֆ	կգ	2.70	3.69	1.11	3.42				
		Ընդամենը՝														14,539.25
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														16,472.97
		Ընդամենը շահույթով (11%)														18,285.00

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՒԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՁՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ԱՄԱԿԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 1-3

Քլորակայան
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ՁՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ

Նախանաշվային արժեքը 8,685.50 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի արժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամոլոու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.009	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	10.95
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	21.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	50.69
3	1-1553	Խրամոլոու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.016	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	15.68
4	1-1552	Խրամոլոու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.025	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	18.21
5	Պայմ. 1-961 g=1.2	Խրամոլոու և փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.007	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	2.29
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	1.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	1.65	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	10.84
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	3.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	3.30	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	21.67
8	1-1635	Խրամոլոու և փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.041	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	3.21
		Շինարարական աշխատանքներ														
1	6-20	Միաձուլվ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	մ ³	7.0	1.55	0.76	բետոն	մ ³	1.02	7.14	27.50	32.02	3.84	2.38	41.99	293.95
							կաղապար	մ ²	0.803	5.62	3.50	3.21				
							փայտանյութ	մ ³	0.0039	0.03	125.0	0.56				
2	8-27	Ժապավենային հիմքերի ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումի մածիկով	100մ ²	0.14	14.50	1.50	բիտումային մածիկ	տն	0.24	0.03	165.00	45.20	35.88	4.69	85.77	12.01
3	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում գեմենտավազային շաղախով, h=20սմ	100մ ²	0.06	19.60	1.50	գեմենտավազային շաղախ	մ ³	3.10	0.19	25.50	90.22	48.50	4.69	143.42	8.61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով, կարանների գծամշակմամբ	մ ³	8.60	2.90	0.95	տուֆ քար	մ ³	0.92	7.91	9.38	9.85	7.18	2.97	25.24	217.04
							շաղախ	մ ³	0.18	1.55	25.50	5.24				
5	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում A240 դասի ամրանագանգով	տն	0.07	27.80	1.38	ամրանացանց	տն	1.0	0.07	220.83	252.05	68.80	4.32	325.16	22.76
	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.02	12.40	1.30	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.02	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	13.25
6	15-1 58	Գետնախարիսի, բազալտե սալիկներով, b=20սմ	մ ²	3.70	7.02	0.07	բազալտե սալիկ	մ ²	1.0	3.70	4.50	5.14	17.37	0.22	23.75	87.86
							շաղախ	մ ³	0.035	0.13	25.50	1.02				
7	6-20	Սիջնորմի հիմք B15 դասի բետոնով	մ ³	0.05	1.55	0.76	բետոն	մ ³	1.02	0.05	27.50	32.02	3.84	2.38	41.99	2.10
							կաղապար	մ ²	0.803	0.04	3.50	3.21				
							փայտանյութ	մ ³	0.0039	0.00	125.0	0.56				
8	Պայմ. 8-169	Սիջնորմի իրականացում թեթև բետոնե բլոկներով, b=10սմ	100մ ²	0.01	54.0	6.44	թեթև բետոնե բլոկներ	մ ²	87.0	0.87	14.25	1,415.01	133.64	20.15	1,597.61	15.98
							շաղախ	մ ³	0.50	0.01	25.50	14.55				
							փայտանյութ	մ ³	0.10	0.001	125.0	14.27				
9	6-168	Սիմադույլ ե/բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	մ ³	3.0	4.91	1.06	բետոն	մ ³	1.015	3.05	34.72	40.22	12.15	3.32	63.35	190.05
							կաղապար	մ ²	1.40	4.20	3.50	5.59				
							փայտանյութ	մ ³	0.015	0.04	125.0	2.07				
10	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.02	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.02	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	5.04
11	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.26	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.26	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	83.83
12	9-118	Մուտքի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.13	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.13	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	93.26
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.02	0.93	0.13				
13	Շուկա	Փրփրապլաստ, ճ=40սմ	մ ³	0.10	0.0	0.0	փրփրապլաստ	մ ³	1.0	0.10	100.00	114.14	0.00	0.00	114.14	11.41
14	Տեղեկ.	Նրբատախտակ, ճ=6սմ	մ ²	2.0	0.0	0.0	նրբատախտակ	մ ²	1.0	2.00	1.61	1.84	0.00	0.00	1.84	3.68
15	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, բացովի փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում	մ ²	0.72	0.0	0.0	մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, բացովի փեղկով պատուհան	մ ²	1.0	0.72	24.17	24.17	0.00	0.00	24.17	17.40
16	9-122	Պատուհանի մետաղական ճաղավանդակ	տն	0.02	23.10	4.10	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	57.17	12.83	713.88	14.28
							էլեկտրոդ	կգ	15.20	0.30	0.93	16.13				
17	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20սմ	100մ ²	0.09	7.64	0.74	շաղախ	մ ³	1.58	0.14	25.50	45.99	18.91	2.32	67.21	6.05
18	12-289	Ծածկի գոլորշամեկուսացում 1 շերտ իզոգամով	100մ ²	0.09	10.70	1.30	իզոգամ	մ ²	111.0	9.99	0.92	116.56	26.48	4.07	147.10	13.24
19	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20սմ	100մ ²	0.09	7.64	0.74	շաղախ	մ ³	1.58	0.14	25.50	45.99	18.91	2.32	67.21	6.05
20	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=150-180սմ	մ ³	1.50	1.17	1.08	խարամ	մ ³	1.10	1.65	1.08	1.36	2.90	3.38	7.63	11.45
21	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50սմ	100մ ²	0.09	8.69	2.49	շաղախ	մ ³	5.255	0.47	25.50	152.95	21.51	7.79	182.24	16.40
22	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ ²	0.10	18.26	2.32	իզոգամ	մ ²	222.0	22.20	0.92	233.11	45.19	7.26	285.56	28.56

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
23	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=30մմ	100մ ²	0.09	8.09	1.49	շաղախ	մ ³	3.155	0.28	25.50	91.83	20.02	4.66	116.51	10.49
24	Պայմ. 12 280	Գոգնոց ցինկապատ թիթեղից, δ=0.55մմ	100մ ²	0.10	45.80	0.41	ցինկապատ թիթեղ	տն	0.41	0.041	900.00	421.16	113.34	1.28	535.79	53.58
25	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	մ ³	0.90	1.82	1.06	խիճ	մ ³	1.24	1.116	4.00	5.66	4.50	3.32	13.48	12.13
26	11-67 11 68	Հատակի իրականացում B15 դասի բետոնով, h=120մմ, 1.10մ ³	100մ ²	0.09	31.12	6.78	բետոն	մ ³	12.06	1.09	27.50	378.53	77.01	21.21	476.76	42.91
27	11-135	Հատակի երեսապատում կերամիկական սալիկներով	100մ ²	0.06	61.40	4.52	կերամիկական սալիկ	մ ²	102.00	6.12	4.50	523.89	151.95	14.14	754.88	45.29
							շաղախ	մ ³	2.23	0.13	25.50	64.90				
28	Պայմ. 11-252	Կերամիկական սալիկներով շրիշակի իրականացում, h=10սմ	100գծմ	0.11	17.10	1.16	կերամիկական սալիկ	մ ²	15.70	1.73	4.50	80.64	42.32	3.63	131.82	14.50
							շաղախ	մ ³	0.18	0.02	25.50	5.24				
29	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսավազ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ ²	0.25	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.35	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	37.99
30	15-261	Առաստաղի երեսավազ ցեմենտավազային շաղախով, h=20մմ	100մ ²	0.06	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.43	0.09	25.50	41.62	91.81	19.40	152.83	9.17
31	15-82	Պատերի ներքին մակերեսների երեսապատում ճնարակված սալիկներով, h=1.50մ	100մ ²	0.17	94.70	2.0	ճնարակված սալիկ	մ ²	100.0	17.00	4.82	550.14	234.36	6.26	834.41	141.85
							շաղախ	մ ³	1.50	0.26	25.50	43.66				
32	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ ²	0.08	46.80	0.90	լատեքսային ներկ	կգ	18.40	1.47	1.62	34.02	115.82	2.82	185.50	14.84
							ծեփամածիկ	կգ	86.50	6.92	0.18	17.77				
							օլիֆ	կգ	11.90	0.95	1.11	15.08				
33	15-588	Առաստաղի ներկում քիմիակայուն լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ ²	0.06	57.90	1.60	լատեքսային ներկ	կգ	21.30	1.28	0.36	8.75	143.29	5.01	194.86	11.69
							ծեփամածիկ	կգ	100.80	6.05	0.18	20.71				
							օլիֆ	կգ	13.50	0.81	1.11	17.10				
34	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.07	43.30	14.30	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.070	550.00	627.75	107.16	44.74	796.31	55.74
							էլեկտրոդ	կգ	15.70	1.099	0.93	16.67				
35	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, d=0.55մմ	100մ ²	0.02	18.10	15.30	ցինկապատ թիթեղ	կգ	5.0	0.100	0.95	5.42	44.79	47.87	100.37	2.01
							մանեկ հեղյուս	կգ	2.0	0.040	1.0	2.28				
36	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով (4.70մ ²)	տն	0.22	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0004	1,110.0	2.53	6.81	0.00	12.99	2.86
							հակակոռոզիոն ներկ	տն	0.004	0.0009	800.0	3.65				
37	Տեղեկ.	Փայտե տակդիրների պատրաստում, տեղադրում	մ ³	0.034	0.0	0.0	փայտանյութ	մ ³	1.0	0.03	125.0	142.67	0.00	0.00	142.67	4.85
38	Շուկա	Օդի ներծծման անցքի փակում մետաղական ցանցով, 20x20մմ բջիջներով	մ ²	0.15	0.0	0.0	մետաղական ցանց	մ ²	1.0	0.15	12.50	14.27	0.00	0.00	14.27	2.14
39	Շուկա	Կարգավորիչ շերտավարագույրի տեղադրում օդի ներծծման անցքի վրա	մ ²	0.12	0.0	0.0	կարգավորիչ շերտավարագույր	մ ²	1.0	0.12	12.50	14.27	0.00	0.00	14.27	1.71
40	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	100մ ²	0.16	13.40	7.40	խիճ	մ ³	14.70	2.35	4.00	67.11	33.16	23.15	123.81	19.81
							ջուր	մ ³	2.00	0.32	0.17	0.39				
41	11-67 11 68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	100մ ²	0.16	28.76	5.66	բետոն	մ ³	10.06	1.61	24.75	284.18	71.17	17.71	373.06	59.69
42	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի	100մ	0.19	40.10	0.71	բետոնե եզրաքար	մ	100.0	19.00	5.50	627.75	99.24	2.22	897.62	170.55
							բետոն	մ ³	5.90	1.12	24.75	166.67				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		բետոնով (0.50 մ ³)					շաղախ	մ ³	0.06	0.011	25.50	1.75				
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 18-271-4	Քլորացման սարքավորումների ձեռքբերում և մոնտաժում (Դոզավորման բաք 100լ(DTS-100T 000 4RVE1AOC), Էլ. Խառնիչ 100լ բաքի համար PP G/X, 690-88, Պոլիէթիլենե ձկուն ճնշումային խողովակ 20.0մ 6/9-4/U2, Դոզավորման պոմպի միակցման դետալների հավաքացու (PP-U2), Դոզավորման պոմպի ձեռք բերում և մոնտաժում DDC-6-10 A-PVC/V/C-F-31U2U2FG, բազմաֆունկցիոնալ փական, ճնշման ապահովման կափույր, ինժեկտոր մոլիչ փականով, միակցման դետալ երկկողմ ձկուն խողովակ, միակցման դետալ ձկուն խողովակ, եռաբաշխիչ ձկուն խողովակ ներծծման, խողովակ, թողարկային ծորակ, բաքի թողարկային ծորակ)	կոմպ	1	72.0	20.50	քլորացման սարքավորում	կոմպ	1.0	1.0	2,453.0	2,744.87	178.18	64.14	2,987.19	2,987.19
2	22-70	Պողպատե (St) պատյան խողովակների մոնտաժում DN273x4	գծմ	4.0	0.32	0.24	պողպատե խողովակ	գծմ	0.995	3.98	15.00	17.03	0.79	0.75	18.58	74.31
3	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40 (որպես պատյան)	գծմ	19.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	19.19	0.23	0.27	0.15	0.16	0.57	10.83
4	Պայմ. 22-117	ՊՎԷ-ու խողովակների մոնտաժում DN25, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	5.50	0.06	0.05	ՊՎԷ-ու խողովակ	գծմ	1.01	5.56	4.93	5.68	0.15	0.16	5.99	32.93
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	13.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	13.13	0.12	0.14	0.15	0.16	0.44	5.78
6	Պայմ. 22-117	Պոլիպրոպիլենե եռակցվող (PP) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	1.50	0.06	0.05	պոլիպրոպիլենե խողովակ	գծմ	1.01	1.52	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	1.05
7	Շուկա	Հոսքի տվիչ DN32	հատ	1	0.0	0.0	հոսքի տվիչ	հատ	1.0	1.0	12.35	14.10	0.00	0.00	14.10	14.10
8	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN32, L=15մ	հատ	1	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	1.0	2.25	2.57	0.00	0.00	2.57	2.57
9	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=15մ	հատ	1	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	1.0	1.75	2.00	0.00	0.00	2.00	2.00
10	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	2.00	2.28	2.40	0.41	5.09	5.09
11	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային անկյունային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	1.50	1.71	2.40	0.41	4.52	4.52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	Պայմ. 16-134	Մետաղ անցում երկկողմանի ներքին պարուրակով, DN1 1/4" / 1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	մետաղական անցում	հատ	1.0	1.0	0.85	0.97	2.40	0.41	3.78	3.78
13	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ անցում ամբիկանկա DN20/1/2" արտաքին պարուրակով, PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	պոլիէթիլեն-մետաղ անցում	հատ	1.0	1.0	2.90	3.31	2.40	0.41	6.12	6.12
14	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	պոլիէթիլեն-մետաղ անցում	հատ	1.0	1.0	0.80	0.91	2.40	0.41	3.72	3.72
15	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային գլխիկավոր՝ ներքին պարուրակով, DN20/1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	պոլիէթիլեն-մետաղ անցում	հատ	1.0	1.0	1.35	1.54	2.40	0.41	4.35	4.35
16	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն ձկուն անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	պոլիէթիլեն ձկուն անցում	հատ	1.0	1.0	1.25	1.43	2.40	0.41	4.23	4.23
17	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային ներքին պարուրակով, DN20/1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.97	0.13	պոլիէթիլեն-մետաղ անցում	հատ	1.0	1.0	1.0	1.14	2.40	0.41	3.95	3.95
18	Շուկա	խողովակառոտ (արյւթ) DN15, արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.0	0.0	խողովակառոտ	հատ	1.0	1.0	0.28	0.32	0.00	0.00	0.32	0.32
19	Շուկա	ՊՎԲ-ու խողովակառոտ (արյւթ) DN25, ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.0	0.0	խողովակառոտ	հատ	1.0	1.0	0.35	0.40	0.00	0.00	0.40	0.40
20	Շուկա	ՊՎԲ-ու արմունկ DN25, PN=1.0ՄՊա, α=90°	հատ	2	0.0	0.0	արմունկ	հատ	1.0	2.0	0.10	0.11	0.00	0.00	0.11	0.23
21	Շուկա	ՊՎԲ-ու խցափակիչ DN25, PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.0	0.0	խցափակիչ	հատ	1.0	1.0	0.09	0.10	0.00	0.00	0.10	0.10
22	Շուկա	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN40-DN20	հատ	8	0.0	0.0	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	1.0	8.0	0.50	0.57	0.00	0.00	0.57	4.57
23	Շուկա	Պոլիպրոպիլեն (PP) խողովակների ձևավոր մասեր DN20	հատ	2	0.0	0.0	պոլիպրոպիլեն ձևավոր մաս	հատ	1.0	2.0	0.25	0.29	0.00	0.00	0.29	0.57
24	17-20	Կերամիկական լվացարանի մոնտաժում՝ ծորակով և սիֆոնով	կոմպ	1	1.37	0.07	լվացարան	հատ	1.0	1.0	12.00	13.70	3.39	0.22	32.05	32.05
							ծորակ	հատ	1.0	1.0	5.42	6.19				
							սիֆոն	հատ	1.0	1.0	7.50	8.56				
25	Շուկա	Մետաղական լար	գծմ	13.0	0.0	0.0	մետաղական լար	մ	1.0	13.0	0.68	0.78	0.00	0.00	0.78	10.09
26	Շուկա	Ռետինե DN20 ձկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0	0.0	0.0	ձկուն խողովակ	գծմ	1.0	2.0	2.0	2.28	0.00	0.00	2.28	4.57
27	Շուկա	Ռետինե DN15 ձկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0	0.0	0.0	ձկուն խողովակ	գծմ	1.0	2.0	1.50	1.71	0.00	0.00	1.71	3.42
28	Շուկա	Ամրակների մոնտաժում ՊՎԲ-ու DN25 խողովակների համար չժանգոտվող պողպատից	կոմպ	6	0.0	0.0	ամրակ չժանգոտվող պողպատից	հատ	1.0	6.0	0.38	0.43	0.00	0.00	0.43	2.60
29	Շուկա	Պոլիէթիլեն ամրակների մոնտաժում DN20 խողովակների համար	կոմպ	5	0.0	0.0	ամրակ ոլիէթիլեն	հատ	1.0	5.0	0.10	0.11	0.00	0.00	0.11	0.57
30	Շուկա	Պոլիէթիլեն աղբաման (տարա) 25լ տարողությամբ	հատ	1	0.0	0.0	աղբաման	հատ	1.0	1.0	5.75	6.56	0.00	0.00	6.56	6.56
31	20-762	Օղամիչ 150մ ³ /ժ արտադրողականությամբ	հատ	1	4.02	1.15	օղամիչ	հատ	1.0	1.0	95.00	108.43	9.95	3.60	121.98	121.98
32	16-33	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=3.0մ (1 հատ)	գծմ	3.0	0.38	0.0	ջրահեռացման խողովակ	մ	0.998	2.99	0.37	0.42	0.94	0.00	1.36	4.09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33	16-33	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=2.0մ (1 հատ)	գծմ	2.0	0.38	0.0	ջրահեռացման խողովակ	մ	0.998	2.00	0.37	0.42	0.94	0.00	1.36	2.72
34	16-33	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=1.0մ (6 հատ)	գծմ	6.0	0.38	0.0	ջրահեռացման խողովակ	մ	0.998	5.99	0.37	0.42	0.94	0.00	1.36	8.17
35	16-33	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=0.5մ (1 հատ)	գծմ	0.50	0.38	0.0	ջրահեռացման խողովակ	մ	0.998	0.50	0.37	0.42	0.94	0.00	1.36	0.68
36	Շուկա	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման եռաբաշխիչների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	2	0.0	0.0	լայնակավոր ջրահեռացման եռաբաշխիչ	հատ	1.0	2.0	0.25	0.29	0.00	0.00	0.29	0.57
37	Շուկա	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման արմունկների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	3	0.0	0.0	լայնակավոր ջրահեռացման արմունկ	հատ	1.0	3.0	0.30	0.34	0.00	0.00	0.34	1.03
38	Շուկա	Պոլիէթիլեն (PVC) լայնակավոր ջրահեռացման անցումների մոնտաժում DN50xDN20	հատ	1	0.0	0.0	լայնակավոր ջրահեռացման անցում	հատ	1.0	1.0	0.35	0.40	0.00	0.00	0.40	0.40
39	17-35	Հոսակի մոնտաժում D=100մմ	հատ	1	0.96	0.15	հոսակ	հատ	1.0	1.0	3.47	3.96	2.38	0.47	6.81	6.81
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN32 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
41	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN15 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին՝ կողային միացմամբ	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
42	Պայմ. 22-64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN50 խողովակների համար	գծմ	4.0	0.114	0.012	պենպոլիստիրոլե կիսախողովակ	գծմ	1.01	4.04	1.25	1.44	0.28	0.04	1.76	7.04
43	Պայմ. 22-312	ՊՎՔ-ու (PVC-U) DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0055	29.80	0.0	ջուր	մ³	31.10	0.17	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	0.44
44	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0130	29.80	0.0	ջուր	մ³	31.10	0.40	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	1.04
45	Պայմ. 22-312	Պոլիպրոպիլեն (PP) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0015	29.80	0.0	ջուր	մ³	31.10	0.05	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	0.12
		Քլորակայանի էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ														
		Քլորակայանի ներքին էլեկտրամատակարարում														
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մալուխի տեղադրման համար	մ³	3.40	2.52	0.0				0.00		0.00	6.24	0.00	6.24	21.20
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.10	2.56	6.9600	Ավազ	մ³	7.0	0.70	4.00	31.96	6.34	21.78	60.07	6.01
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում՝ հողանցման տեղադրման համար	մ³	5.0	2.52	0.0				0.00		0.00	6.24	0.00	6.24	31.18
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	մ³	7.70	0.562	0.0				0.00		0.00	1.39	0.00	1.39	10.71

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահանակ դրնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1	1.98	0.87	Վահանակ մետաղական	հատ	1.0	1.0	40.00	45.65	4.90	2.72	53.28	53.28
6	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 50Ա	հատ	1	1.04	0.06	50Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	1.0	2.04	2.33	2.57	0.19	5.09	5.09
7	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	3	0.90	0.05	10Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	3.0	1.80	2.05	2.23	0.16	4.44	13.31
8	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1	0.90	0.05	25Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	1.0	1.50	1.71	2.23	0.16	4.10	4.10
9	8-525-1	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	3	0.90	0.05	16Ա ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	3.0	1.80	2.05	2.23	0.16	4.44	13.31
10	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	2	1.04	0.06	32Ա դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ	հատ	1.0	2.0	1.80	2.05	2.57	0.19	4.82	9.63
11	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 6Ա	հատ	1	1.49	0.08	Թողարկիչ, 200Վ, 6Ա	հատ	1.0	1.0	5.00	5.71	3.69	0.25	9.64	9.64
12	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 16Ա	հատ	1	1.49	0.08	Թողարկիչ, 200Վ, 16Ա	հատ	1.0	1.0	7.50	8.56	3.69	0.25	12.50	12.50
13	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ, LED100Վտ	հատ	3	0.576	0.584	Լուսատու P65 տարբերակով 220Վ, 100Վտ	հատ	1.0	3.0	20.00	22.83	1.43	1.83	26.08	78.24
14	8-149-1	BBΓհր-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.75	6.24	0.27	BBΓհր-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	76.50	0.30	34.93	15.44	0.84	51.21	38.41
15	8-149-1	BBΓհր-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.36	6.24	0.27	BBΓհր-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ	մ	102.0	36.72	0.80	93.14	15.44	0.84	109.42	39.39
16	8-149-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1,5մմ2 - KBBΓ	100մ	0.24	6.24	0.27	Մալուխ հսկիչ, 5x1,5մմ2 KBBΓհր-LS	մ	102.0	24.48	0.60	69.85	15.44	0.84	86.14	20.67
17	Ժ11-273	Պլիեթիլենային տուփախողովակ 40x20մմ	100մ	0.07	8.10	0.20	տուփախողովակ	հատ	100.0	7.0	0.40	45.65	20.05	0.63	66.33	4.64
18	Ժ11-273	Պլիեթիլենային տուփախողովակ 20x20մմ	100մ	0.18	8.10	0.20	տուփախողովակ	հատ	100.0	18.0	0.25	28.53	20.05	0.63	49.21	8.86
19	8-418-1	Պլիեթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.64	8.57	0.17	Զապանակախողովակ ձկուն 20մմ	մ	100.0	64.0	0.15	17.12	21.21	0.53	38.86	24.87
20	Ս8-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ՊԽԻ - 0.25	հատ	1	1.48	0.08	Արկղ	հատ	1.0	1.0	40.00	45.65	3.66	0.25	49.57	49.57
21	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02	15.80	0.04	Անջատիչ IP65 տարբերակի 220Վ, 6Ա	հատ	100.0	2.0	2.50	285.34	39.10	0.13	324.57	6.49
22	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	100հատ	0.06	17.10	0.04	Վարդակ ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	հատ	100.0	6.0	1.20	136.96	42.32	0.13	179.41	10.76
23	Ս8-615-2	Էլեկտրական ջեռուցման սարք 220Վ, 2,0Վտ	հատ	1	2.56	0.0	Էլ. տաքացուցիչ լույսային, 2,0կՎտ	հատ	1.0	1.0	35.00	39.95	6.34	0.00	46.28	46.28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
24	8-414-3	Հյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.03	108.0	2.30	Բաժանարար տուփ	հատ	100.0	3.0	1.80	205.45	267.27	7.20	479.91	14.40
25	Շուկա	Հարմանդ ամրակապման համար	հատ	150	0.0	0.0	Հարմանդ ամրակապման համար	հատ	1.0	150.0	0.05	0.06	0.00	0.00	0.06	8.56
26	8-472-6	Հողանցում հորիզոնական շերտավոր պողպատով ցինկապատ հատվածքը հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.22	13.40	1.70	Պողպատ շերտավոր	մ	100.0	22.0	0.50	57.07	33.16	5.32	95.55	21.02
27	8-471-1	Հողանցում ուղղահիգ անկյունային, պողպատից, ցինկապատ 50x50x5մմ L=2.5մ	10հատ	0.60	4.60	0.70	պողպատ անկյունային 50x50x5	մ	25.0	15.0	2.50	71.34	11.38	2.19	84.91	50.95
28	Ժ9-80	Մետաղական կանգնակ 50մմ, L=2.5մ 2 հատ	տն	0.01	3.45	10.50	50մմ տրամագծի մետաղական խողովակ	մ	250.0	2.50	1.80	513.61	8.54	32.85	555.00	5.55
29	Ս8-305-6	Լայնակ անկյունային 50x50x5մմ, L=0.4մ	հատ	1	0.14	0.40	Լայնակ	մ	0.40	0.40	2.50	1.14	0.35	1.25	2.74	2.74
30	Շուկա	Մեկուսիչ 0,4ԿՎ	հատ	2	0.0	0.0	Մեկուսիչ 0,4ԿՎ	հատ	1.0	2.0	4.00	4.57	0.00	0.00	4.57	9.13
31	8-409-11	Մալուխի ազդանշանային պաշտպանիչ ժապավեն Մ3С-125-3,5	մ	10.0	0.012	0.0	ժապավեն Մ3С-125-3,5	մ	1.0	10.0	0.15	0.17	0.03	0.00	0.20	2.01
		Ջրահեռացման կուտակման հոր (1.5x2.0մ, H=2.2մ)														
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.027	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	32.85
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.80	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	152.06
3	1-1553	Փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.020	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	19.61
4	1-1552	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0475	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	34.60
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոստրակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.0155	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	5.06
6	1-1635	Փոստրակի ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0675	0.0	0.25				0.00		0.00	0.00	0.78	0.78	0.05
		Շինարարական աշխատանքներ														
1	6-1	Նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ ³	0.80	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.82	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	25.14
2	8-27	Նախապատրաստական շերտի ջրամեկուսացում 1 շերտ բիտումե մածիկով	100մ ²	0.075	14.50	1.50	բիտումային մածիկ	տն	0.24	0.02	165.00	45.20	35.88	4.69	85.77	6.43
3	6-16	Միաձույլ ե/բ հիմնային սալի իրականացում B25 W6 դասի բետոնով	մ ³	1.30	1.0	0.77	բետոն	մ ³	1.015	1.32	55.00	63.72	2.47	2.41	69.02	89.72
							կաղապար	մ ²	0.075	0.10	3.50	0.30				
							փայտանյութ	մ ³	0.0008	0.001	125.0	0.11				
4	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.005	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.01	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	1.26
5	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.11	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.11	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	35.47
		Լինանյութ ե/բ սալաների կապում B25 W6					բետոն	մ ³	1.0	3.60	55.00	62.78				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	6-145	Օրաճուլ՝ աբ պատույր գառուցում ԾՀ՝ ԿԾ դասի բետոնով	մ ³	3.60	7.63	1.43	կաղապար	մ ²	2.64	9.50	3.50	10.55	18.88	4.47	105.21	378.75
							փայտանյութ	մ ³	0.0598	0.22	125.0	8.53				
7	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.013	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.01	220.83	252.05	0.00	0.00	252.05	3.28
8	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.44	0.0	0.0	ամրան	տն	1.0	0.44	282.50	322.44	0.00	0.00	322.44	141.87
9	6-84	Պողպատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.006	38.0	1.30	պողպատե խողովակ	տն	1.0	0.01	550.0	627.75	94.04	4.07	725.86	4.36
10	Շուկա	Խծուծված պարան (ընդհ. 0.05մ ² ×0.2մ), 1տեղ	կգ	4.0	0.0	0.0	պարան	կգ	1.0	4.0	6.50	7.42	0.00	0.00	7.42	29.68
11	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակի եզրերի երեսասլաղ ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	100մ ²	0.001	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.00	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.15
12	7-448	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալ ՄՄ-1 (Բետոն B20, F50-0.70մ ³ , ամրան՝ A500C-130.0կգ, A1-7.0կգ)	հատ	1	1.06	0.70	հավաքովի ե/բ ծածկի սալ	հատ	1.0	1.0	150.00	171.20	2.62	2.19	176.63	176.63
							շաղախ	մ ³	0.021	0.02	25.50	0.61				
13	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.007	38.0	1.30	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.01	550.0	627.75	94.04	4.07	725.86	5.08
14	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտող ՀՄ-1 (Բետոն B15, F50-0.3մ ³ , Ամրանացանց 3BrI 4.0կգ, A240-7.0կգ)	հատ	1	2.64	4.91	հավաքովի կոնստրուկցիա	հատ	1.0	1.0	62.00	70.76	6.53	15.36	92.66	92.66
15	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.016	38.0	1.30	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.02	550.0	627.75	94.04	4.07	725.86	11.61
16	9-118	Մտողի մետաղական դրնակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.067	35.90	0.20	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.07	550.00	627.75	88.84	0.63	717.35	48.06
							էլեկտրոդ	կգ	0.12	0.01	0.93	0.13				
17	6-85	Ծածկի սալի հետ օղափոխության խողովակի միացման տարրեր	տն	0.027	12.40	1.30	պողպատե տարրեր	տն	1.0	0.03	550.0	627.75	30.69	4.07	662.50	17.89
18	15-613	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.02	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	0.49	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	1.58
							օլիֆ	կգ	2.70	0.05	1.11	3.42				
19	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային երեսասլաղ, հմթք.=50մմ	100մ ²	0.03	10.84	1.91	շաղախ	մ ³	5.10	0.15	25.50	148.43	26.83	5.98	181.24	5.44
20	6-253	Տորկրետբետոնե մակերեսի երկաթայնացում	մ ²	3.0	0.19	0.007	ցեմենտ	տն	0.0007	0.002	38.33	0.03	0.47	0.02	0.52	1.57
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ ²	0.24	14.50	1.50	բիտումային մածիկ	տն	0.24	0.06	165.00	45.20	35.88	4.69	85.77	20.59
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 20մմ հաստությամբ	100մ ²	0.036	7.64	0.74	շաղախ	մ ³	1.58	0.06	25.50	45.99	18.91	2.32	67.21	2.42
23	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ ²	0.055	18.26	2.32	իզոգամ	մ ²	222.0	12.21	0.92	233.11	45.19	7.26	285.56	15.71
24	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 30մմ հաստությամբ	100մ ²	0.036	8.09	1.49	շաղախ	մ ³	3.155	0.11	25.50	91.83	20.02	4.66	116.51	4.19
		ԸՆԴԱՄԵՆՆԵՐ՝														7,408.75
		Այդ թվում սարքավորումներ														2,453.00
		Առանց սարքավորումների														4,955.75
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														5,614.87
		Ընդամենը շահույթով (11%)														6,232.50
		Ընդամենը սարքավորումներով														8,685.50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

ՀՐԱՁՐԱՆԻ ՀԱՄԱՅՆՔԱՊԵՏԱՐԱՆ

Պատվիրատու

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱՁՐԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ

ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Հինարարության անվանումը

ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Օբյեկտի անվանումը

Օբյեկտային նախահաշիվ 2
Հինարարության աշխատանքների արժեքի

Նախ-ի համարը	Աշխատանքների անվանումը	Հին. մոնտաժային աշխատանքներ	Մարքավորումներ	Արժեքը (հազ.դր)
1	2	3	4	5
	ԲԱՇԽՆ 2			
2-1	Ջրագիծ-1 (W ₁)	846.42		846.42
2-2	Ջրագիծ-2 (W ₂)	1,697.38		1,697.38
2-3	Ջրագիծ-3 (W ₃)	841.11		841.11
2-4	Ջրագիծ-4 (W ₄)	501.36		501.36
2-5	Ջրագիծ-5 (W ₅)	508.96		508.96
2-6	Ջրագիծ-6 (W ₆)	4,324.86		4,324.86
2-7	Ջրագիծ-7 (W ₇)	208.03		208.03
2-8	Ջրագիծ-8 (W ₈)	611.07		611.07
2-9	Ջրագիծ-9 (W ₉)	616.69		616.69
2-10	Ջրագիծ-10 (W ₁₀)	687.76		687.76
2-11	Ջրագիծ-11 (W ₁₁)	397.94		397.94
2-12	Հնշման կարգավորիչ փականային հորեր (ԸԿՓՀ-1÷ԸԿՓՀ-9)	16,171.67		16,171.67
2-13	Օդահեռ հորեր (ՕՀ-1÷ՕՀ-3)	2,034.73		2,034.73
2-14	Ջրամատակարարման փականային հոր (ՋՓՀ-1)	619.67		619.67
2-15	Թողարկ հորեր (ԹՀ-1, ԳԹՀ-1)	844.33		844.33
2-16	Հրշեջ հիդրանտի հորեր (ՀՀ-1÷ՀՀ-5)	5,002.43		5,002.43
2-17	695 ընդհանուր թվով մասնավոր տների և հասարակական նշանակության օբյեկտների մուտքագծերի փոխարինում	86,056.85		86,056.85
2-18	Այլ աշխատանքներ	2,924.19		2,924.19
	ԸՆԴԱՄՆԵՐ	124,895.44	0.00	124,895.44

Կազմեց՝



Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ՔԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-1

Ջրագիծ-1 (W₁)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախահաշվային արժեքը 846.42 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի արժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ջրագիծ W1-ի ՆԿ 0+00-ից ՆԿ 0+09-ի հողային աշխատանքների ծավալները ներառված են ՕԿՋ-ի հողային աշխատանքների ծավալներում														
		Քանդման և հողային աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 446 q=0.8	Գոյություն ունեցող է/բ կլոր դիտահորի D=1.0մ H=1.8մ ՊՕ-10-9(հատ), ծածկի սալի (1հատ) և հատակի սալի (1հատ) ապամոնտաժում, բարձեյով ա/մ	մ ³	0.88	4.688	5.712				0.00		0.00	11.60	17.87	29.47	25.94
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի, ծածկի և հատակի սալի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	2.112	0.0	0.27				0.00		0.00	0.00	0.84	0.84	1.78
3	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0225	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	27.37
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	54.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	126.72
5	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0475	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	46.56
6	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.070	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	50.98
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.032	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	10.45
8	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	6.30	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	6.93	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	45.51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
9	Պայմ. 23 1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	18.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	20.35	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	133.65
10	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.115	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	9.00
11	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	1.15	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	36.17
12	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոստրակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0025	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	0.20
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 384 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø80, բարձելով ա/մ	հատ	1	0.786	0.054				0.00		0.00	1.95	0.17	2.11	2.11
2	Գն.3	Ապամոնտաժված սեպավոր փականի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համալքին	տն	0.029	0.0	0.27				0.00		0.00	0.00	0.84	0.84	0.02
3	Պայմ. 22 119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.07
4	22-118	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	96.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	96.96	0.57	0.66	0.15	0.16	0.96	92.35
5	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավորմաներ DN90xDN63	10հատ	0.3	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավորմաս	հատ	10.0	3.0	7.00	79.90	5.72	4.72	90.34	27.10
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	7.00	79.90	5.72	4.72	90.34	9.03
7	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խցափակիչ DN63	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավորմաս	հատ	10.0	1.0	2.50	28.53	5.72	4.72	38.98	3.90
8	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	96.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	96.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	16.44
9	22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.096	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	2.99	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	7.66
		Ընդամենը՝														673.03
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														762.54
		Ընդամենը շահույթով (11%)														846.42

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-2

Զրազիծ-2 (W2)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 1,697.38 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ ³	0.12	488.0	622.0				0.00		0.00	1,207.67	1,946.11	3,153.78	378.45
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ ³	0.012	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	17.08
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	73.21
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձեցվ ա/մ	1000մ ³	0.024	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	34.16
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	62.40	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	146.43
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեցվ ա/մ	1000մ ³	0.003	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	3.65
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	16.90
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.082	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	80.38
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.121	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	88.13
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.055	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	17.97
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	11.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	12.10	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	79.47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	Պայմ. 23 1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	28.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	30.80	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	202.29
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.203	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	15.88
14	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	2.03	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	63.85
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.07
2	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	150.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	151.50	0.14	0.16	0.15	0.16	0.47	69.95
3	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավորմասեր DN90xDN25	10հատ	0.3	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավորմաս	հատ	10.0	3.0	3.50	39.95	5.72	4.72	50.39	15.12
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	7.00	79.90	5.72	4.72	90.34	9.03
5	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	150.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	150.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	25.68
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.150	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	4.67	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	11.97
		Ընդամենը՝														1,349.66
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														1,529.17
		Ընդամենը շահույթով (11%)														1,697.38

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-3

Զրազիծ-3 (W3)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 841.11 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ ³	0.06	488.0	622.0				0.00		0.00	1,207.67	1,946.11	3,153.78	189.23
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ ³	0.006	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	8.54
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	36.61
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձեցվ ա/մ	1000մ ³	0.012	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	17.08
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	73.21
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեցվ ա/մ	1000մ ³	0.0015	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	1.82
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	8.45
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0405	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	39.70
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0595	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	43.34
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.023	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	7.51
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	5.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	6.05	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	39.73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	Պայմ. 23 1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	14.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	15.40	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	101.14
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.100	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	7.82
14	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	1.00	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	31.45
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	74.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	74.74	0.14	0.16	0.15	0.16	0.47	34.51
2	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN25	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	2.0	3.50	39.95	5.72	4.72	50.39	10.08
3	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	74.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	74.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	12.67
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.074	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	2.30	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	5.90
		Ընդամենը՝														668.80
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														757.76
		Ընդամենը շահույթով (11%)														841.11

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-4

Զրազիծ-4 (W4)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Միջին աշխատավարձ՝ Անցումային գործակիցները՝ Աշխատավարձի՝ Մեքենաների շահագործման՝ Նյութերի՝	267,890 2.47473 3.12879 1,05x1,02x1,0657=1,1413647	դրամ 	(09/2025)	Նախանաշվային արժեքը	501.36	հազ.դրամ
---	---	----------------------	-----------	---------------------	--------	----------

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.014	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	17.03
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	33.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	78.85
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.036	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	35.29
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0335	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	24.40
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.02	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	6.53
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	3.70	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	4.07	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	26.73
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	10.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	11.00	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	72.25
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0695	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	5.44
9	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.695	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	21.86
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	50.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	50.50	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	34.84
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	5.61
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160xDN50(HDPE) խամուղային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամուղային անցում	հատ	10.0	1.0	40.00	456.55	5.72	4.72	466.99	46.70
5	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	2.76
6	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	3.00	34.24	5.72	4.72	44.68	4.47
7	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խցավակիչ DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խցավակիչ	հատ	10.0	1.0	2.00	22.83	5.72	4.72	33.27	3.33
8	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	50.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	50.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	8.56
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.050	29.80	0.0	շուր	մ ³	31.10	1.56	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	3.99
		Ընդամենը՝														398.66
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														451.68
		Ընդամենը շահույթով (11%)														501.36

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-5

Զրագիծ-5 (W5)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 508.96 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0105	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	12.77
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	25.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	59.13
3	1-1594	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0065	13.30	284.29				0.00		0.00	32.91	889.48	922.40	6.00
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	30.51
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.088	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	64.09
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.025	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	8.17
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	5.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	5.50	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	36.12
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	12.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	13.20	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	86.69
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.088	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	6.88
10	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.88	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	27.68
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	65.65	0.14	0.16	0.15	0.16	0.47	30.31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90xDN32(HDPE) խամուքային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե խամուքային անցում	հատ	10.0	1.0	13.00	148.38	5.72	4.72	158.82	15.88
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	0.60	6.85	5.72	4.72	17.29	1.73
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավորմասեր DN32xDN20	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավորմաս	հատ	10.0	1.0	1.20	13.70	5.72	4.72	24.14	2.41
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	65.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	11.13
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	2.02	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	5.19
		Ընդամենը՝														404.70
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														458.52
		Ընդամենը շահույթով (11%)														508.96

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ՔԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-6

Զրազիծ-6 (W₆)
նախահաշիվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախահաշվային արժեքը 4,324.86 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ ³	0.41	488.0	622.0				0.00		0.00	1,207.67	1,946.11	3,153.78	1,293.05
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ ³	0.041	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	58.36
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	106.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	250.15
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.023	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	32.74
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	59.80	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	140.33
6	1-1554	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.059	16.80	355.20				0.00		0.00	41.58	1,111.35	1,152.92	68.02
7	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.1385	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	135.77
8	1-991	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.185	327.0	381.0				0.00		0.00	809.24	1,192.07	2,001.31	370.24
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0565	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	41.15
10	1-962	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.19	194.0	0.0				0.00		0.00	480.10	0.00	480.10	91.22
11	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.085	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	27.77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	17.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	18.70	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	122.82
13	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	46.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	51.15	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	335.94
14	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.263	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	20.57
15	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	2.63	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	82.72
16	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ ³	0.285	56.20	0.0				0.00		0.00	139.08	0.00	139.08	39.64
17	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	0.285	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	8.96
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	22-118	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	187.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	188.87	0.57	0.66	0.15	0.16	0.96	179.90
2	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	60.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	60.60	0.23	0.27	0.15	0.16	0.57	34.20
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90xDN63(HDPE) խամուղային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամուղային անցում	հատ	10.0	1.0	13.00	148.38	5.72	4.72	158.82	15.88
4	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN63	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	3.50	39.95	5.72	4.72	50.39	5.04
5	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN63xDN25	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	4.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	22.44
6	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	247.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	247.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	42.29
7	22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.187	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	5.82	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	14.92
8	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN40 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.060	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	1.87	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	4.79
		Ընդամենը՝														3,438.90
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														3,896.27
		Ընդամենը շահույթով (11%)														4,324.86

Կազմեց՝

Կ.Մ'Եսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-7

Զրազիծ-7 (W7)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻԶ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 208.03 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծալ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0065	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	7.91
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	36.61
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0135	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	13.23
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0205	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	14.93
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.01	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	3.27
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	2.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	2.20	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	14.45
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	4.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	4.95	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	32.51
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.034	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	2.66
10	1-1185	Ետլիցքի պնեկվո տոփանում	100մ ³	0.34	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	10.69
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	25.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	25.25	0.14	0.16	0.15	0.16	0.47	11.66
2	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավորմանը DN63xDN20	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավորման	հատ	10.0	2.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	11.22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	Շուկա	Պոլիէթիլենե Ե=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	25.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	25.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	4.28
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, վազում, ախտահանում	կմ	0.025	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	0.78	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	1.99
		Ընդամենը՝														165.41
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														187.41
		Ընդամենը շահույթով (11%)														208.03

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-8

Ձրագիծ-8 (W8)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 611.07 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.018	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	21.90
2	Գն.3 բ=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	101.37
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.045	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	44.11
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.042	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	30.59
6	Պայմ. 1-961 գ=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.025	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	8.17
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում հ=10սմ հաստությամբ	մ ³	5.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	5.50	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	36.12
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	13.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	14.30	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	93.92
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.087	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	6.81
10	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.87	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	27.36
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	65.65	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	45.30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամուքային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե խամուքային անցում	հատ	10.0	1.0	40.00	456.55	5.72	4.72	466.99	46.70
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	2.76
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավորմասեր DN50xDN25	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավորմաս	հատ	10.0	1.0	3.00	34.24	5.72	4.72	44.68	4.47
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	65.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	11.13
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	2.02	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	5.19
		Ընդամենը՝														485.89
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														550.51
		Ընդամենը շահույթով (11%)														611.07

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-9

Զրազիծ-9 (W9)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 616.69 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.018	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	21.90
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	101.37
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.045	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	44.11
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.042	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	30.59
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.025	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	8.17
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	5.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	5.50	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	36.12
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	13.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	14.30	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	93.92
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.087	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	6.81
10	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.87	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	27.36
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.06	0.05	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	65.65	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	45.30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամուքային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե խամուքային անցում	հատ	10.0	1.0	40.00	456.55	5.72	4.72	466.99	46.70
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	2.76
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավորմասեր DN50xDN32	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե ձևավորմաս	հատ	10.0	2.0	3.00	34.24	5.72	4.72	44.68	8.94
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	65.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	11.13
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	2.02	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	5.19
		Ընդամենը՝														490.36
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														555.57
		Ընդամենը շահույթով (11%)														616.69

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-10

Ձրագիծ-10 (W₁₀)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 687.76 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ. դրամ			Արժեքը, հազ. դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1593	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.023	9.86	210.80				0.00		0.00	24.40	659.55	683.95	15.73
2	Գն.3 g=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	44.85	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	105.24
3	1-1551	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.101	8.13	172.87				0.00		0.00	20.12	540.87	560.99	56.66
4	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.0275	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	8.98
5	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	5.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	6.05	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	39.73
6	Պայմ. 23 1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	17.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	18.70	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	122.82
7	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.101	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	7.90
8	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	1.01	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	31.77
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.13
2	Պայմ. 22 118 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø75 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.24	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	22-118	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN75, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	77.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	77.77	0.77	0.89	0.15	0.16	1.19	91.83
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	7.00	79.90	5.72	4.72	90.34	18.07
5	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	6.00	68.48	5.72	4.72	78.92	7.89
6	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN75	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	2.0	8.00	91.31	5.72	4.72	101.75	20.35
7	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	77.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	77.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	13.18
8	22-313	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN75 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.077	29.80	0.0	ջուր	մ ³	57.0	4.39	0.17	11.06	73.75	0.00	84.81	6.53
		Ընդամենը՝														546.87
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														619.60
		Ընդամենը շահույթով (11%)														687.76

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-11

Ձրագիծ-11 (W₁₁)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Միջին աշխատավարձ՝	267,890	դրամ	(09/2025)	Նախանաշվային արժեքը	397.94	հազ.դրամ
Անցումային գործակիցները՝						
Աշխատավարձի՝	2.47473					
Մեքենաների շահագործման՝	3.12879					
Նյութերի՝	1,05x1,02x1,0657=1,1413647					

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0125	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	15.21
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	30.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	70.40
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.025	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	24.51
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.038	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	27.68
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.018	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	5.88
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	3.50	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	3.85	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	25.29
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	9.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	9.90	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	65.02
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.063	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	4.93
9	1-1185	Ետլիցքի պնեկմո տոփանում	100մ ³	0.63	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	19.82
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	45.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	45.45	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	31.36
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	5.61
4	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN25	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	2.76
5	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խցափակիչ DN50	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խցափակիչ	հատ	10.0	2.0	2.00	22.83	5.72	4.72	33.27	6.65
6	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	45.0	0.0	0.0	ազդանշանային ժապավեն	մ	1.0	45.0	0.15	0.17	0.00	0.00	0.17	7.70
7	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.045	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	1.40	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	3.59
		Ընդամենը՝														316.42
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														358.51
		Ընդամենը շահույթով (11%)														397.94

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-12

Հնչյուն կարգավորիչ փականային հորեր (ՀԿՓՀ-1÷ՀԿՓՀ-9)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 16,171.67 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-993	Փոստրակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ ³	0.03	488.0	622.0				0.00		0.00	1,207.67	1,946.11	3,153.78	94.61
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ ³	0.003	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	4.27
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.80	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	18.30
4	1-1596	Փոստրակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.0195	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	27.76
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	50.70	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	118.97
6	1-1595	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.045	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	54.75
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	108.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	253.43
8	1-1553	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.0835	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	81.85
9	1-1552	Փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.101	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	73.56
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոստրակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.10	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	32.67
11	1-1635	Փոստրակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.1845	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	14.43
12	1-1185	Ետլիցքի պնեկվո տոփանում	100մ ³	1.845	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	58.03
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլեն խողովակների կտրում (10տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	5.0	0.066	0.054				0.00		0.00	0.16	0.17	0.33	1.66
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլեն խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	2.50	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.59
3	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	3.0	0.22	0.04	պողպատե խողովակ	գծմ	0.998	2.99	7.50	8.54	0.54	0.13	9.21	27.64
4	22-121	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՍՊՊ	գծմ	12.50	0.11	0.09	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	12.63	3.39	3.91	0.27	0.28	4.46	55.77
5	22-119	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՍՊՊ	գծմ	12.0	0.07	0.07	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	12.12	1.63	1.88	0.17	0.22	2.27	27.26
6	Պայմ. 22-385	Հնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	5	1.74	1.23	Հնշման կարգավորիչ փական	հատ	1.0	5.0	300.00	342.41	4.31	3.85	350.56	1,752.82
7	Պայմ. 22-384	Հնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	4	1.31	0.09	Հնշման կարգավորիչ փական	հատ	1.0	4.0	280.00	319.58	3.24	0.28	323.11	1,292.42
8	Պայմ. 22-385	Ֆիլտրի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	5	1.74	1.23	Ֆիլտր	հատ	1.0	5.0	110.00	125.55	4.31	3.85	133.70	668.52
9	Պայմ. 22-384	Ֆիլտրի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	4	1.31	0.09	Ֆիլտր	հատ	1.0	4.0	65.00	74.19	3.24	0.28	77.71	310.85
10	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	6	1.74	1.23	սեպավոր փական	հատ	1.0	6.0	75.00	85.60	4.31	3.85	93.76	562.54
11	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	4	1.31	0.09	սեպավոր փական	հատ	1.0	4.0	40.00	45.65	3.24	0.28	49.18	196.71
12	Պայմ. 16-134	Օդահեռների մոնտաժում, DN25, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	9	0.97	0.13	օդահեռ	հատ	1.0	9.0	5.00	5.71	2.40	0.41	8.51	76.63
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՍՊՊ	հատ	9	0.97	0.13	գնդային փական	հատ	1.0	9.0	3.50	3.99	2.40	0.41	6.80	61.22
14	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	5	1.74	1.23	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	5.0	21.92	25.02	4.31	3.85	33.17	165.85
15	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	4	1.31	0.09	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	4.0	15.17	17.31	3.24	0.28	20.83	83.34
16	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.62	0.58	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	21.54
17	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	1	0.39	0.41	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	1.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	8.15
18	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	5	0.62	0.58	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	5.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	53.84
19	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	4	0.39	0.41	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	4.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	32.58
20	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՍՊՊ	10հատ	0.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջադիր	հատ	10.0	5.0	10.00	114.14	5.72	4.72	124.58	62.29

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջադիր	հատ	10.0	4.0	5.00	57.07	5.72	4.72	67.51	27.00
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	1.0	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	10.0	22.00	251.10	5.72	4.72	261.54	261.54
23	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.8	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	8.0	10.00	114.14	5.72	4.72	124.58	99.66
24	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160xDN32(HDPE) խամուխային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամուխային անցում	հատ	10.0	4.0	35.00	399.48	5.72	4.72	409.92	163.97
25	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN110xDN32(HDPE) խամուխային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամուխային անցում	հատ	10.0	4.0	25.00	285.34	5.72	4.72	295.78	118.31
26	Շուկա	Պողպատե (St) միաղղմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1	0.0	0.0	պողպատե պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակ	հատ	1.0	1.0	2.00	2.28	0.00	0.00	2.28	2.28
27	22-362	Պողպատե DN25-DN150(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (4 հատ)	տն	0.014	190.0	162.0	պողպատե ձևավոր մաս	տն	1.0	0.014	550.00	627.75	470.20	506.86	1,604.81	22.47
28	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	1.0	25.00	285.34	5.72	4.72	295.78	29.58
29	15-613	DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.0036	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	0.09	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	0.28
							օլիֆ	կգ	2.70	0.01	1.11	3.42				
30	22-127	DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.79մ ²)	մ	2.0	0.08	0.06	բիտումային մածիկ	տն	0.00146	0.0029	165.00	0.27	0.20	0.19	0.66	1.32
31	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø50մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (ՃԿՓ2-3ում)	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
32	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN50(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	0.462	0.156				0.00		0.00	1.14	0.49	1.63	1.63
33	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (19 հատ)	տն	0.0912	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.091	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	62.40
							էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.36	0.93	4.25				
34	22-314	Պողպատե (St) DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	29.80	0.0	ջուր	մ ³	94.0	0.28	0.17	18.24	73.75	0.00	91.99	0.28
35	22-316	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0125	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	2.64	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	1.57
36	22-314	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.012	29.80	0.0	ջուր	մ ³	94.0	1.13	0.17	18.24	73.75	0.00	91.99	1.10
		Ե/բ հորեր														

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Գնահ. 3-1	Ե/Բ կլոր իորի կառուցում D=2.0մ, H=1.5մ (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	9	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	641.00	5,768.96
		Ընդամենը՝														12,858.84
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														14,569.07
		Ընդամենը շահույթով (11%)														16,171.67

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-13

Օղահեռ հորեր (ՕՀ-1÷ՕՀ-3)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանաշվային արժեքը 2,034.73 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1596	Փոստրակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0015	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	2.14
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.90	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	9.15
3	1-1595	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.006	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	7.30
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	14.40	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	33.79
5	1-1553	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.0135	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	13.23
6	1-1552	Փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.021	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	15.29
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոստրակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.015	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	4.90
8	1-1635	Փոստրակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0345	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	2.70
9	1-1185	Ետլիցքի պնևմոն տոփանում	100մ ³	0.345	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	10.85
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.41	0.09	0.066				0.00		0.00	0.22	0.21	0.43	0.61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	Պայմ. 22 121 գ=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0	0.066	0.054				0.00		0.00	0.16	0.17	0.33	0.33
3	Պայմ. 22 119 գ=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	0.69	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.16
4	22-66	Պողպատե էլ. եռակցվող կարճախողովակի մոնտաժում DN50(St) L=0.2մ, 3հատ	գծմ	0.60	0.22	0.04	պողպատե խողովակ	գծմ	0.998	0.60	1.50	1.71	0.54	0.13	2.38	1.43
5	22-122	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՍՊՊ	գծմ	3.0	0.15	0.110	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	3.03	7.07	8.15	0.37	0.34	8.87	26.60
6	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՍՊՊ	գծմ	3.0	0.11	0.09	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	3.03	3.39	3.91	0.27	0.28	4.46	13.39
7	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՍՊՊ	գծմ	3.0	0.07	0.07	պոլիէթիլենե խողովակ	գծմ	1.01	3.03	1.63	1.88	0.17	0.22	2.27	6.81
8	22-383	Սեպակոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	3	0.79	0.06	սեպակոր փական	հատ	1.0	3.0	25.0	28.53	1.96	0.19	30.68	92.03
9	22-344	Երկաստիճան օդահեռների մոնտաժում, DN50, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	3	1.10	0.20	երկաստիճան օդահեռ	հատ	1.0	3.0	32.00	36.52	2.72	0.63	39.87	119.61
10	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.80	0.85	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	10.00	11.41	1.98	2.66	16.05	32.11
11	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.62	0.58	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	21.54
12	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.39	0.41	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	16.29
13	22-429	Պողպատե էլ/եռակցող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	3	0.22	0.23	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	3.0	5.0	5.71	0.54	0.72	6.97	20.91
14	22-434	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.80	0.85	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	10.00	11.41	1.98	2.66	16.05	32.11
15	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.62	0.58	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	21.54
16	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՍՊՊ	հատ	2	0.39	0.41	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	16.29
17	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 միջաղիքի մոնտաժում, PN=1,0ՍՊՊ	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե միջաղիք	հատ	10.0	2.0	22.00	251.10	5.72	4.72	261.54	52.31
18	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջաղիքի մոնտաժում, PN=1,0ՍՊՊ	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե միջաղիք	հատ	10.0	2.0	10.00	114.14	5.72	4.72	124.58	24.92
19	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջաղիքի մոնտաժում, PN=1,0ՍՊՊ	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե միջաղիք	հատ	10.0	2.0	5.00	57.07	5.72	4.72	67.51	13.50
20	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	62.00	707.65	5.72	4.72	718.09	143.62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	22.00	251.10	5.72	4.72	261.54	52.31
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	10.00	114.14	5.72	4.72	124.58	24.92
23	22-362	Պողպատե DN50-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (6 հատ)	տն	0.034	190.0	162.0	պողպատե ձևավոր մաս	տն	1.0	0.034	550.00	627.75	470.20	506.86	1,604.81	54.56
24	15-613	Պողպատե (St) ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ ²	0.0063	21.40	0.03	հակակոռոզիոն ներկ	կգ	24.60	0.15	0.80	22.46	52.96	0.09	78.94	0.50
							օլիֆ	կգ	2.70	0.02	1.11	3.42				
25	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Գմիջ=4.8կգ (3 հատ)	տն	0.0144	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.014	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	9.85
							էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.06	0.93	4.25				
26	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	34.10	0.0	ջուր	մ ³	377.0	1.13	0.17	73.15	84.39	0.00	157.54	0.47
27	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	0.63	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	0.38
28	22-314	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	29.80	0.0	ջուր	մ ³	94.0	0.28	0.17	18.24	73.75	0.00	91.99	0.28
Ե/բ հորեր																
1	Գնահ. 3-3	Ե/Բ կլոր հորի կառուցում D=1.0մ, H=1.5մ (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	3	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	239.73	719.20
		Ընդամենը՝														1,617.90
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														1,833.09
		Ընդամենը շահույթով (11%)														2,034.73

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-14
Ջրամատակարարման փականային հոր (ՋՓՀ-1)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻԶ ՑԱՆՑ

Միջին աշխատավարձ՝ Անցումային գործակիցները՝ Աշխատավարձի՝ Մեքենաների շահագործման՝ Նյութերի՝	267,890 2.47473 3.12879 1,05x1,02x1,0657=1,1413647	դրամ	(09/2025)	Նախահաշվային արժեքը	619.67	հազ.դրամ
---	---	------	-----------	---------------------	--------	----------

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1595	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ ³	0.0025	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	3.04
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	14.08
3	1-1553	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.006	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	5.88
4	1-1552	Փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ ³	0.0055	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	4.01
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոստրակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.005	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	1.63
6	1-1635	Փոստրակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0115	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	0.90
7	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	0.115	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	3.62
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլեն խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0	0.066	0.054				0.00		0.00	0.16	0.17	0.33	0.33
2	22-121	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1.0 ՄՊա	գծմ	3.0	0.11	0.09	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	3.03	3.39	3.91	0.27	0.28	4.46	13.39
3	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1.0ՄՊա	հատ	1	1.74	1.23	սեպավոր փական	հատ	1.0	1.0	75.00	85.60	4.31	3.85	93.76	93.76

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	1.74	1.23	ճկուն ներդիր	հատ	1.0	1.0	21.92	25.02	4.31	3.85	33.17	33.17
5	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	0.62	0.58	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	1.0	6.50	7.42	1.53	1.81	10.77	10.77
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլենե միջադիր	հատ	10.0	1.0	10.00	114.14	5.72	4.72	124.58	12.46
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլենե կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	22.00	251.10	5.72	4.72	261.54	52.31
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և ճ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Գմիջ=4.8կգ (1 հատ)	տն	0.0048	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.005	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	3.28
							Էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.02	0.93	4.25				
9	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	0.63	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	0.38
		Ե/բ հորեր														
1	Գնահ. 3-3	Ե/Բ կլոր հորի կառուցում D=1.0մ, H=1.5մ (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	1	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	239.73	239.73
		Ընդամենը՝														492.73
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														558.26
		Ընդամենը շահույթով (11%)														619.67

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-15

Թողարկ հորեր (ԹՀ-1, ԳԹՀ-1)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախահաշվային արժեքը 844.33 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-992	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V1 կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.025	395.0	484.0				0.00		0.00	977.52	1,514.33	2,491.85	62.30
2	P 23-223 q=1.2	Կողայիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	6.50	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	2.90
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.50	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	15.25
4	1-991	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.055	327.0	381.0				0.00		0.00	809.24	1,192.07	2,001.31	110.07
5	P 23-223 q=1.2	Կողայիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	13.20	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	5.88
6	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	30.98
7	1-1553	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0165	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	16.17
8	1-1552	Խրամուղու և փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.020	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	14.57
9	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոստրակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.0115	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	3.76
10	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	1.30	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	1.43	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	9.39
11	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	3.80	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	4.18	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	27.45

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0365	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	2.86
13	1-1185	Ետլիցքի պենսվմո տոփանում	100մ ³	0.365	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	11.48
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø50 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.31	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.06
2	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	21.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	21.21	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	14.63
3	22-383	Մեպավոր փականների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.79	0.06	սեպավոր փական	հատ	1.0	2.0	19.58	22.35	1.96	0.19	24.49	48.99
4	Պայմ. 22-383	Կցաշուրթային ձկուն ներդիրների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.79	0.06	ձկուն ներդիր	հատ	1.0	2.0	9.67	11.03	1.96	0.19	13.18	26.35
5	22-429	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN40, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.22	0.23	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	2.92	3.33	0.54	0.72	4.59	9.19
6	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN50 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջադիր	հատ	10.0	2.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	5.51
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	5.61
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.0096	14.80	4.98	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.010	550.00	627.75	36.63	15.58	684.20	6.57
							Էլեկտրոդ	կգ	4.0	0.04	0.93	4.25				
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.021	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	0.65	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	1.68
		Ե/բ հորեր														
1	Գնահ. 3-3	Ե/Բ կլոր հորի կառուցում D=1.0մ, H=1.5մ (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	1	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	239.73	239.73
		Ընդամենը՝														671.37
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														760.66
		Ընդամենը շահույթով (11%)														844.33

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՆԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-16
Հրշեջ հիդրանտի հորեր (ՀՀ-1÷ՀՀ-5)
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Միջին աշխատավարձը՝	267,890	դրամ	(09/2025)	Նախանաշվային արժեքը	5,002.43	հազ.դրամ
Անցումային գործակիցները՝						
Աշխատավարձի՝	2.47473					
Մեքենաների շահագործման՝	3.12879					
Նյութերի՝	1,05x1,02x1,0657=1,1413647					

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավոր	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1596	Փոստրակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձեղով ա/մ	1000մ ³	0.002	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	2.85
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	5.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	12.20
3	1-1595	Փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեղով ա/մ	1000մ ³	0.0205	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	24.94
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	49.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	115.45
5	1-1553	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.028	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	27.45
6	1-1552	Խրամուղու և փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0545	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	39.69
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոստրակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	0.04	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	13.07
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.0825	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	6.45
9	1-1185	Ետլիցքի պնևմոն տոփանում	100մ ³	0.825	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	25.95
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլեն խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	4.0	0.066	0.054				0.00		0.00	0.16	0.17	0.33	1.33
2	Պայմ. 22 119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	22-121	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.0	0.11	0.09	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	12.12	3.39	3.91	0.27	0.28	4.46	53.54
4	22-119	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	0.80	0.07	0.07	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	0.81	1.63	1.88	0.17	0.22	2.27	1.82
5	22-119	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN90, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.50	0.07	0.07	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	3.54	1.10	1.27	0.17	0.22	1.66	5.81
6	22-395	Մտորգետնյա տեղադրման հրշեջ հիդրանտ DN100, H=0.75մ, PN=1,0ՄՊա	կոմպ.	5	0.96	0.12	հրշեջ հիդրանտ	հատ	1.0	5.0	115.0	131.26	2.38	0.38	134.01	670.04
7	22-384	Սեպակոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	1.31	0.09	սեպակոր փական	հատ	1.0	4.0	40.00	45.65	3.24	0.28	49.18	196.71
8	Պայմ. 22-384	Սեպակոր փականների մոնտաժում DN80, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	1.31	0.09	սեպակոր փական	հատ	1.0	1.0	35.00	39.95	3.24	0.28	43.47	43.47
9	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	0.39	0.41	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	4.0	5.17	5.90	0.97	1.28	8.15	32.58
10	22-430	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN80, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	0.31	0.31	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	1.0	4.58	5.23	0.77	0.97	6.97	6.97
11	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN110 միջաղիի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջաղի	հատ	10.0	4.0	5.00	57.07	5.72	4.72	67.51	27.00
12	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN90 միջաղիի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջաղի	հատ	10.0	1.0	4.00	45.65	5.72	4.72	56.10	5.61
13	Պայմ. 22-384	Հրշեջ հիդրանտի կցաշուրթային արմուկ-տակդիր DN100	հատ	5	1.31	0.09	կցաշուրթային արմուկ-տակդիր	հատ	1.0	5.0	60.0	68.48	3.24	0.28	72.01	360.03
14	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	4.0	22.00	251.10	5.72	4.72	261.54	104.62
15	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	1.0	7.00	79.90	5.72	4.72	90.34	9.03
16	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160-DN90	10հատ	0.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն ձևավոր մաս	հատ	10.0	5.0	27.00	308.17	5.72	4.72	318.61	159.30
17	6-30	Բետոնե հենարանի իրականացում B 7.5 դասի	մ ³	0.37	2.34	1.20	բետոն	մ ³	1.02	0.38	24.75	28.81	5.79	3.75	48.13	17.81
							կաղապար	մ ²	1.16	0.43	3.50	4.63				
							փայտանյութ	մ ³	0.036	0.013	125.00	5.14				
18	Շուկա	Թիթեղ -6x400 L=400	կգ	37.50	0.0	0.0	թիթեղ	կգ	1.0	37.50	0.55	0.63	0.00	0.00	0.63	23.54
19	Շուկա	Դյուրեղ M12 ГОСТ 28457	հատ	15	0.0	0.0	դյուրեղ	հատ	1.0	15.0	0.35	0.40	0.00	0.00	0.40	5.99
Ե/բ հորեր																
1	Գնահ. 3-4	Ե/Բ կտր հիդրանտի հորի կառուցում D=1.5մ, H=1.5մ (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	5	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	396.85	1,984.27
		Ընդամենը՝														3,977.67
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														4,506.70
		Ընդամենը շահույթով (11%)														5,002.43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Գազմեց՝			Կ.Մեսրոպյան													

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-17

695 ընդհանուր թվով մասնավոր տների և հասարակական նշանակության օբյեկտների մուտքագծերի փոխարինում նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախանշվային արժեքը 86,056.85 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձ՝
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝
Մեքենաների շահագործման՝
Նյութերի՝

267,890 դրամ (09/2025)

2.47473
3.12879
1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	Շուկա ըստ նամակի	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի կտրում մինչև 10սմ հաստությամբ	մ	463.0	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	0.364	168.72
2	27-33	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի քանդում հարվածահար մուրճով խրամուղու ծածկույթի ընդհանուր մակերեսի (322.0մ ²) 30% չափով	100մ ³	0.0966	82.60	78.40				0.00		0.00	204.41	245.30	449.71	43.44
3	1-1594	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի մշակում բարձում ա/մ	1000մ ³	0.032	13.30	284.29				0.00		0.00	32.91	889.48	922.40	29.52
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	150.18
5	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ ³	0.325	488.0	622.0				0.00		0.00	1,207.67	1,946.11	3,153.78	1,024.98
6	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ ³	0.0325	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	46.26
7	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	84.50	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	198.29
8	1-1596	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.192	21.20	438.19				0.00		0.00	52.46	1,371.00	1,423.47	273.31
9	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	499.20	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	1,171.42
10	1-992	Խրամուղու և փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.04	395.0	484.0				0.00		0.00	977.52	1,514.33	2,491.85	99.67

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
11	P 23-223 q=1.2	Կողայիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	10.40	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	4.63
12	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	10.40	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	24.40
13	1-1595	Խրամուղու և փոստրակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ ³	0.4875	17.50	375.02				0.00		0.00	43.31	1,173.36	1,216.67	593.12
14	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	1,170.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	2,745.51
15	1-991	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.10	327.0	381.0				0.00		0.00	809.24	1,192.07	2,001.31	200.13
16	P 23-223 q=1.2	Կողայիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	24.0	0.18	0.0				0.00		0.00	0.45	0.00	0.45	10.69
17	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	24.0	0.0	0.75				0.00		0.00	0.00	2.35	2.35	56.32
18	1-1553	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	1.672	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	1,639.03
19	1-991	Խրամուղու և փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.34	327.0	381.0				0.00		0.00	809.24	1,192.07	2,001.31	680.44
20	1-1552	Խրամուղու և փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	1.716	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	1,249.82
21	1-962	Խրամուղու և փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.35	194.0	0.0				0.00		0.00	480.10	0.00	480.10	168.03
22	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոստրակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ ³	1.573	132.0	0.0				0.00		0.00	326.66	0.00	326.66	513.84
23	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ ³	154.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	169.40	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	1,112.58
24	Պայմ. 23 1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ ³	412.0	0.89	0.0	ավազ	մ ³	1.10	453.20	4.00	5.02	2.20	0.00	7.22	2,976.50
25	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	3.388	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	265.01
26	1-1185	Ետլիցքի պնևմոն տոփանում	100մ ³	33.88	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	1,065.66
27	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողայիցքի մշակված գրունտներից	100մ ³	0.69	56.20	0.0				0.00		0.00	139.08	0.00	139.08	95.97
28	1-1185	Ետլիցքի պնևմոն տոփանում	100մ ³	0.69	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	21.70
29	27-43 27-43-1	Խճի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=12սմ հաստությամբ	100մ ²	3.22	1.74	11.06	խիճ 40-70	մ ³	15.12	48.69	4.00	69.03	4.31	34.60	115.37	371.49
							խիճ 10-20	մ ³	1.50	4.83	4.00	6.85				
							ջուր	մ ³	3.0	9.66	0.17	0.58				
30	27-164-1 27-165-1	Միջնահատիկ ասֆալտբետոնե ծածկույթի իրականացում h=6սմ հաստությամբ	100մ ²	3.22	2.086	4.74	խոշորահատիկ ասֆալտբետոն	տն	14.58	46.95	27.0	449.31	5.16	14.83	469.30	1,511.15
31	27-251 կիրառ.	Խճի նախապատրաստական շերտի հագեցում բետոնով 1.03կգ/մ ²	տն	0.33166	0.0	2.20	բետոն/պոլիմերային մածիկի	տն	1.03	0.34	165.00	193.97	0.00	6.88	200.86	66.62
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն (PE) Ø50 խողովակների կտրում (73տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	11.50	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	2.10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	22-118	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63	գծմ	50.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	50.50	0.57	0.66	0.15	0.16	0.96	48.10
3	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50	գծմ	8.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	8.08	0.34	0.39	0.15	0.16	0.70	5.57
4	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40	գծմ	38.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	38.38	0.23	0.27	0.15	0.16	0.57	21.66
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32	գծմ	328.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	331.28	0.14	0.16	0.15	0.16	0.47	152.95
6	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN25	գծմ	2,484.0	0.06	0.05	պոլիէթիլեն խողովակ	գծմ	1.01	2,508.84	0.12	0.14	0.15	0.16	0.44	1,101.05
7	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	0.79	0.06	սեպավոր փական	հատ	1.0	1.0	25.0	28.53	1.96	0.19	30.68	30.68
8	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN40	հատ	1	0.49	0.07	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	3.75	4.28	1.20	0.20	5.68	5.68
9	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN32	հատ	1	0.49	0.07	գնդային փական	հատ	1.0	1.0	3.25	3.71	1.20	0.20	5.11	5.11
10	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN15	հատ	692	0.49	0.07	գնդային փական	հատ	1.0	692.0	0.88	1.00	1.20	0.20	2.41	1,666.35
11	Պայմ. 22-383	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN50	հատ	1	0.79	0.06	(C դասի) ջրաչափ	հատ	1.0	1.0	80.0	91.31	1.96	0.19	93.45	93.45
12	16-134 գ=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN40	հատ	1	0.49	0.07	(C դասի) ջրաչափ	հատ	1.0	1.0	65.0	74.19	1.20	0.20	75.59	75.59
13	16-134 գ=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN32	հատ	1	0.49	0.07	(C դասի) ջրաչափ	հատ	1.0	1.0	58.0	66.20	1.20	0.20	67.60	67.60
14	16-134 գ=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN15	հատ	692	0.49	0.07	(C դասի) ջրաչափ	հատ	1.0	692.0	10.0	11.41	1.20	0.20	12.82	8,869.55
15	Պայմ. 22-383	Ֆիլտր DN50	հատ	1	0.79	0.06	ֆիլտր	հատ	1.0	1.0	30.0	34.24	1.96	0.19	36.38	36.38
16	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրների մոնտաժում DN40	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական ֆիլտր	հատ	1.0	1.0	22.0	25.11	1.20	0.20	26.51	26.51
17	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրների մոնտաժում DN32	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական ֆիլտր	հատ	1.0	1.0	19.0	21.69	1.20	0.20	23.09	23.09
18	16-134 գ=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրների մոնտաժում DN15	հատ	692	0.49	0.07	մետաղական ֆիլտր	հատ	1.0	692.0	1.31	1.50	1.20	0.20	2.90	2,005.97
19	22-429	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.22	0.23	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	5.0	5.71	0.54	0.72	6.97	13.94
20	22-429	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, նախատեսված պոլիէթիլեն խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	0.22	0.23	պողպատե կցաշուրթ	հատ	1.0	2.0	5.0	5.71	0.54	0.72	6.97	13.94

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN63 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն միջադիր	հատ	10.0	2.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	5.51
22	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական կցորդիչ	հատ	1.0	1.0	0.75	0.86	1.20	0.20	2.26	2.26
23	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական կցորդիչ	հատ	1.0	1.0	0.65	0.74	1.20	0.20	2.15	2.15
24	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական կցորդիչ	հատ	1.0	1.0	0.75	0.86	1.20	0.20	2.26	2.26
25	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1	0.49	0.07	մետաղական կցորդիչ	հատ	1.0	1.0	0.70	0.80	1.20	0.20	2.20	2.20
26	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլեն կցամասի մոնտաժում (էգ) DN15	հատ	1	0.49	0.07	պոլիէթիլեն կցամաս	հատ	1.0	1.0	0.20	0.23	1.20	0.20	1.63	1.63
27	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլեն կցամասի մոնտաժում (որձ) DN40	հատ	1	0.49	0.07	պոլիէթիլեն կցամաս	հատ	1.0	1.0	0.75	0.86	1.20	0.20	2.26	2.26
28	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլեն կցամասի մոնտաժում (որձ) DN32	հատ	1	0.49	0.07	պոլիէթիլեն կցամաս	հատ	1.0	1.0	0.54	0.62	1.20	0.20	2.02	2.02
29	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN40	հատ	2	0.49	0.07	ջրաչափի միացումներ	հատ	1.0	2.0	0.85	0.97	1.20	0.20	2.37	4.75
30	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN32	հատ	2	0.49	0.07	ջրաչափի միացումներ	հատ	1.0	2.0	0.65	0.74	1.20	0.20	2.15	4.29
31	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN15	հատ	1,384	0.49	0.07	ջրաչափի միացումներ	հատ	1.0	1,384.0	0.20	0.23	1.20	0.20	1.63	2,258.53
32	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN40, L=50.0մմ	գծմ	0.05	0.19	0.02	պողպատե խողովակ	գծմ	0.998	0.05	2.75	3.13	0.47	0.06	3.67	0.18
33	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN32, L=50.0մմ	գծմ	0.05	0.19	0.02	պողպատե խողովակ	գծմ	0.998	0.05	2.55	2.90	0.47	0.06	3.44	0.17
34	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռաբաշխիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն եռաբաշխի	հատ	10.0	2.0	1.10	12.56	5.72	4.72	23.00	4.60
35	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) անցումների մոնտաժում DN75 x DN63	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն անցում	հատ	10.0	1.0	3.20	36.52	5.72	4.72	46.96	4.70
36	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN40	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն անցում	հատ	10.0	1.0	1.60	18.26	5.72	4.72	28.70	2.87
37	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN32	10հատ	3.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն անցում	հատ	10.0	35.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	96.47
38	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN25	10հատ	3.6	2.31	1.51	պոլիէթիլեն անցում	հատ	10.0	36.0	1.40	15.98	5.72	4.72	26.42	95.11
39	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) անցումների մոնտաժում DN32 x DN25	10հատ	5.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն անցում	հատ	10.0	51.0	0.90	10.27	5.72	4.72	20.71	105.64
40	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN225xDN25	10հատ	0.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	5.0	15.00	171.20	5.72	4.72	181.65	90.82

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
41	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN40	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	1.0	6.00	68.48	5.72	4.72	78.92	7.89
42	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN32	10հատ	0.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	5.0	6.00	68.48	5.72	4.72	78.92	39.46
43	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN25	10հատ	2.0	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	20.0	6.00	68.48	5.72	4.72	78.92	157.85
44	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN40	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	1.0	2.85	32.53	5.72	4.72	42.97	4.30
45	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN32	10հատ	0.3	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	3.0	2.85	32.53	5.72	4.72	42.97	12.89
46	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN25	10հատ	4.0	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	40.0	2.85	32.53	5.72	4.72	42.97	171.88
47	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN40	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	1.0	2.40	27.39	5.72	4.72	37.83	3.78
48	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN32	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	2.0	2.40	27.39	5.72	4.72	37.83	7.57
49	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN25	10հատ	6.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	65.0	2.40	27.39	5.72	4.72	37.83	245.92
50	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	1.0	1.80	20.54	5.72	4.72	30.99	3.10
51	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN25	10հատ	6.0	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	60.0	1.80	20.54	5.72	4.72	30.99	185.91
52	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN50xDN25	10հատ	35.6	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	356.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	981.19
53	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN40xDN25	10հատ	0.5	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	5.0	0.90	10.27	5.72	4.72	20.71	10.36
54	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN32xDN25	10հատ	4.7	2.31	1.51	պոլիէթիլեն խամութային անցում	հատ	10.0	47.0	0.75	8.56	5.72	4.72	19.00	89.31
55	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդի մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդի	հատ	10.0	1.0	2.00	22.83	5.72	4.72	33.27	3.33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
56	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN40	10հատ	0.3	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	3.0	1.50	17.12	5.72	4.72	27.56	8.27
57	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	1.0	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	10.0	1.00	11.41	5.72	4.72	21.85	21.85
58	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN25	10հատ	59.8	2.31	1.51	պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչ	հատ	10.0	598.0	0.90	10.27	5.72	4.72	20.71	1,238.66
59	22-365	Պոլիէթիլեն արմունկների մոնտաժում DN25, α=90°	10հատ	0.7	2.31	1.51	պոլիէթիլեն արմունկ	հատ	10.0	7.0	0.50	5.71	5.72	4.72	16.15	11.30
60	22-365	Պոլիէթիլեն արմունկների մոնտաժում DN25, α=45°	10հատ	138.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն արմունկ	հատ	10.0	1,384.0	0.45	5.14	5.72	4.72	15.58	2,155.89
61	Պայմ. 22-117 q=0.5	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN25 խողովակների ջերմամեկուսացում պենոպոլիստի թուղթ կիսախողովակներով δ=30մմ (յուրաքանչյուր մուտքագծի համար 1.0 գծմ.)	գծմ	692.0	0.03	0.025	պենոպոլիստի թուղթ կիսախողովակ	գծմ	1.01	698.92	0.35	0.40	0.07	0.08	0.56	384.71
62	Գնահ. 3-5	Պոլիմերավազային ջրաչափական հորերի տեղադրում D=0.9մ, H=1.35մ	հատ	2	0.0	0.0				0.0		0.00	0.00	0.00	89.17	178.35
63	Պայմ. 7-668 q=0.6	Անհատական տների պոլիմերավազային ջրաչափական հորերի տեղադրում	հատ	692	0.354	0.078	պոլիմերավազային ջրաչափական հոր	հատ	1.0	692.0	32.00	36.52	0.88	0.24	37.64	26,049.49
64	Շուկա	Փրփրապլաստ h=30մմ	մ ²	76.12	0.0	0.0	փրփրապլաստ	մ ²	1.0	76.12	0.80	0.91	0.00	0.00	0.91	69.50
65	Շուկա	Փրփրապլաստ h=15մմ	մ ²	318.32	0.0	0.0	փրփրապլաստ	մ ²	1.0	318.32	0.70	0.80	0.00	0.00	0.80	254.32
66	22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN63-DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.058	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	1.80	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	4.63
67	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN40-DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	2.850	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	88.64	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	227.38
		Ե/բ հորեր														
1	Գնահ. 3-2	Ե/Բ D=1.5մ, H=1.5մ կլոր հորեր (գնահաշվարկը տես բաժին III)	հատ	1	0.0	0.0				0.00		0.00	0.00	0.00	366.54	366.54
		Ընդամենը՝														68,427.80
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														77,528.69
		Ընդամենը շահույթով (11%)														86,056.85

Գազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 2-18

Այլ աշխատանքներ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ

Նախահաշվային արժեքը 2,924.19 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Հողային աշխատանքներ														
1	1-1554	Փոստրակի մշակում VI կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0047	16.80	355.20				0.00		0.00	41.58	1,111.35	1,152.92	5.42
2	1-992	Փոստրակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.003	395.0	484.0				0.00		0.00	977.52	1,514.33	2,491.85	7.48
3	1-1553	Փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0175	14.30	302.0				0.00		0.00	35.39	944.89	980.28	17.15
4	1-991	Փոստրակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.01	327.0	381.0										
5	1-1552	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ ³	0.0218	10.60	224.40				0.00		0.00	26.23	702.10	728.33	15.88
6	1-962	Փոստրակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ ³	0.012	194.0	0.0				0.00		0.00	480.10	0.00	480.10	5.76
7	1-1635	Փոստրակների ետլիցք, կողայիցքի մշակված գրունտներից	1000մ ³	0.044	0.0	25.0				0.00		0.00	0.00	78.22	78.22	3.44
8	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	0.44	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	13.84
9	1-969	Փոստրակների ետլիցք ձեռքով, կողայիցքի մշակված գրունտներից	100մ ³	0.025	56.20	0.0				0.00		0.00	139.08	0.00	139.08	3.48
10	1-1185	Ետլիցքի պնևմո տոփանում	100մ ³	0.025	7.40	4.20				0.00		0.00	18.31	13.14	31.45	0.79
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ														
1	Պայմ. 22 121 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն Օ160(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0	0.066	0.054				0.00		0.00	0.16	0.17	0.33	0.66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	Պայմ. 22 119 գ=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն Օ110(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.94
3	Պայմ. 22 119 գ=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն Օ90(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0	0.042	0.042				0.00		0.00	0.10	0.13	0.24	0.94
4	Պայմ. 22 118 գ=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն Օ75(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.37
5	Պայմ. 22 117 գ=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլեն Օ50(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0	0.036	0.03				0.00		0.00	0.09	0.09	0.18	0.73
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	22.0	251.10	5.72	4.72	261.54	52.31
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	4.0	10.0	114.14	5.72	4.72	124.58	49.83
8	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	4.0	7.0	79.90	5.72	4.72	90.34	36.13
9	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	2.0	6.0	68.48	5.72	4.72	78.92	15.78
10	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	2.31	1.51	պոլիէթիլեն կցորդիչ	հատ	10.0	4.0	4.0	45.65	5.72	4.72	56.10	22.44
11	22-316	Գոյություն ունեցող պողպատե (St) Ø150 ջրատարի փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.577	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	121.75	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	72.31
12	22-317	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլեն (HDPE) Ø225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.486	34.10	0.0	ջուր	մ ³	377.0	183.22	0.17	73.15	84.39	0.00	157.54	76.56
13	22-316	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլեն (HDPE) Ø160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	5.387	34.10	0.0	ջուր	մ ³	211.0	1,136.66	0.17	40.94	84.39	0.00	125.33	675.15
14	22-314	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլեն (HDPE) Ø110-Ø90 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	6.117	29.80	0.0	ջուր	մ ³	94.0	575.00	0.17	18.24	73.75	0.00	91.99	562.68
15	22-312	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլեն (HDPE) Ø75-Ø50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	8.587	29.80	0.0	ջուր	մ ³	31.10	267.06	0.17	6.03	73.75	0.00	79.78	685.08
		Ընդամենը՝														2,325.16
		Ընդամենը վերադիր ծախսերով (13,3%)														2,634.41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ընդամենը շահույթով (11%)														2,924.19

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՆԱՆԻՍԻ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 3-1

Ե/բ կյոբ հոը D=2,0մ, H=1,5մ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱԺԻՆԵՐՈՒՄ ԸՆԴԳՐԿԱԾ, ԲԱԶՄԱԿԻ ԿՐԿՆՎՈՂ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Նախանաշվային արժեքը

641.00 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի արժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծախ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ե/բ կյոբ հոը D=2,0մ, H=1,5մ														
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ հ=10սմ	մ ³	0.73	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.74	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	22.94
2	22-446	D=2.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ ³	2.37	5.86	7.14	բետոն	մ ³	0.157	0.37	27.50	4.93	14.50	22.34	41.77	98.99
3	Շունկա	D=2.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՄ-20 հատակի սայլի տեղադրում	հատ	1	0.0	0.0	հատակի սալ	հատ	1.0	1.0	80.0	91.31	0.00	0.00	91.31	91.31
4	Շունկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-09 կյոբ օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	120.0	136.96	0.00	0.00	136.96	136.96
5	Շունկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-06 կյոբ օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	80.0	91.31	0.00	0.00	91.31	91.31
6	Շունկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ՕՄ-1-20 սալի տեղադրում, թուֆե ծանր մոնոցով	հատ	1	0.0	0.0	ծածկի սալ թուֆե ծանր մոնոցով	հատ	1.0	1.0	150.00	171.20	0.00	0.00	171.20	171.20
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	0.0	0.0	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	0.00	0.00	645.59	11.10
							էլեկտրոդ	կգ	2.40	0.04	0.93	2.55				
							մանեկ հեղուս	կգ	13.40	0.23	1.00	15.29				
8	Շունկա	Ե/բ հորերի ներքին դետալներ	տն	0.0264	0.0	0.0	ներքին դետալ	տն	1.0	0.03	550.00	627.75	0.00	0.00	627.75	16.57
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում գեմենտավազային շաղախով	100մ ²	0.0020	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.00	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.30
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկով 2 շերտ	տն	0.0436	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0001	0.80	0.00	6.81	0.00	6.81	0.30
							յուղաներկով ներկ	տն	0.004	0.0002	1.11	0.01				
		Ընդամենը՝														641.00

Կազմեց՝

Կ.Մերուպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՒԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 3-2

Ե/բ կլոր հոր D=1,5մ, H=1,5մ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱԺԻՆՆԵՐՈՒՄ ԸՆԴԳԻԿՎԱԾ, ԲԱԶՄԱԿԻ ԿՐԿԼՎՈՂ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Նախանաշվային արժեքը 366.54 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ե/բ կլոր հոր D=1,5մ, H=1,5մ														
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ ³	0.50	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.51	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	15.71
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ ³	1.58	5.86	7.14	բետոն	մ ³	0.157	0.25	29.50	5.29	14.50	22.34	42.13	66.56
3	Շուկա	D=1,5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՄ-15 հատակի սայլի տեղադրում	հատ	1	0.0	0.0	հատակի սալ	հատ	1.0	1.0	28.00	31.96	0.00	0.00	31.96	31.96
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	43.92	50.13	0.00	0.00	50.13	50.13
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	30.00	34.24	0.00	0.00	34.24	34.24
6	Շուկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ՕՄ-1-15 սայլի տեղադրում, թուֆե ծանր մոնոցով	հատ	1	0.0	0.0	ծածկի սալ թուֆե ծանր մոնոցով	հատ	1.0	1.0	122.50	139.82	0.00	0.00	139.82	139.82
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	0.0	0.0	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	0.00	0.00	645.59	11.10
							էլեկտրոդ	կգ	2.40	0.04	0.93	2.55				
							մանեկ հեղուս	կգ	13.40	0.23	1.00	15.29				
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներքին դետալներ	տն	0.0264	0.0	0.0	ներքին դետալ	տն	1.0	0.03	550.00	627.75	0.00	0.00	627.75	16.57
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ ²	0.0010	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.00	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.15
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0436	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0001	0.80	0.00	6.81	0.00	6.81	0.30
							յուղաներկով ներկ	տն	0.004	0.0002	1.11	0.01				
		Ընդամենը՝														366.54

Գազմեց՝ Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՆԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼՎԱՄԱՆ ԱՆԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 3-3

Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱԺԻՆԵՐՈՒՄ ԸՆԴԳԻՎԱԾ ԲԱԶՄԱԿԻ ԿՐԿԼՎՈՂ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Նախանաշվային արժեքը 239.73 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ														
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ ³	0.30	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.31	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	9.43
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ ³	0.80	5.86	7.14	բետոն	մ ³	0.157	0.13	29.50	5.29	14.50	22.34	42.13	33.70
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՄ-10 հատակի սայի տեղադրում	հատ	1	0.0	0.0	հատակի սալ	հատ	1.0	1.0	28.00	31.96	0.00	0.00	31.96	31.96
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	19.17	21.88	0.00	0.00	21.88	21.88
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	20.0	22.83	0.00	0.00	22.83	22.83
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՄ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	1	0.0	0.0	ծածկի սալ թուջե ծանր մտոցով	հատ	1.0	1.0	82.22	93.84	0.00	0.00	93.84	93.84
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	0.0	0.0	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	0.00	0.00	645.59	11.10
							էլեկտրող	կգ	2.40	0.04	0.93	2.55				
							մանեկ հեղուս	կգ	13.40	0.23	1.00	15.29				
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0232	0.0	0.0	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	0.00	0.00	627.75	14.56
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ ²	0.0010	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.00	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.15
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0404	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0001	0.80	0.00	6.81	0.00	6.81	0.28
							յուղաներկով ներկ	տն	0.004	0.0002	1.11	0.01				
		Ընդամենը՝														239.73

Կազմեց՝ Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՈՆԱՆԻՍ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 3-4

Ե/բ կլոր հիդրանտի հոր D=1,5մ, H=1,5մ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱԺԻՆԼԵՐՈՒՄ ԸՆԴԳԻՎԱԾ, ԲԱԶՄԱԿԻ ԿՐԿԼՎՈՂ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Նախանաշվային արժեքը

396.85 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝	267,890	դրամ	(09/2025)
Անցումային գործակիցները՝			
Աշխատավարձի՝	2.47473		
Մեքենաների շահագործման՝	3.12879		
Նյութերի՝	1,05x1,02x1,0657=1,1413647		

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի արժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Ե/բ կլոր հիդրանտի հոր D=1,5մ, H=1,5մ														
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ ³	0.50	0.70	0.28	բետոն	մ ³	1.02	0.51	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	15.71
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ ³	1.54	5.86	7.14	բետոն	մ ³	0.157	0.24	29.50	5.29	14.50	22.34	42.13	64.88
3	Շուկա	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՄ-15 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1	0.0	0.0	հատակի սալ	հատ	1.0	1.0	28.00	31.96	0.00	0.00	31.96	31.96
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	43.92	50.13	0.00	0.00	50.13	50.13
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	0.0	0.0	պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	30.00	34.24	0.00	0.00	34.24	34.24
6	Շուկա	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի տեղադրում, թուջե ծանր մոտցով, հիդրանտի միացման համար թուջե կափարիչով (Բետոն B25, W6, F50-0.56մ ³ , ամրան՝ A500C-76.7կգ, A1-8.7կգ)	հատ	1	0.0	0.0	ծածկի սալ	հատ	1.0	1.0	150.00	171.20	0.00	0.00	171.81	171.81
							շաղախ	մ ³	0.0209	0.02	25.50	0.61				
7	9-46	Մետաղական էլարան	տն	0.0172	0.0	0.0	մետաղական կոնստրուկցիա	տն	1.0	0.02	550.00	627.75	0.00	0.00	645.59	11.10
							էլեկտրոդ	կգ	2.40	0.04	0.93	2.55				
							մանեկ հեղուս	կգ	13.40	0.23	1.00	15.29				
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0264	0.0	0.0	ներդիր դետալ	տն	1.0	0.03	550.00	627.75	0.00	0.00	627.75	16.57
9	Պայմ. 15 260	Անցքի փակում գեմենտավազային շաղախով	100մ ²	0.0010	37.10	6.20	շաղախ	մ ³	1.40	0.001	25.50	40.75	91.81	19.40	151.96	0.15
10	Պայմ.	Մետաղական կոնստրուկցիաների	տն	0.0436	2.75	0.0	օլիֆ	տն	0.002	0.0001	0.80	0.00	6.81	0.00	6.81	0.30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
10	30-357	յուղաներկում 2 շերտ	մմ	0.0150	2.75	0.0	յուղաներկով ներկ	տն	0.004	0.0002	1.11	0.01	0.01	0.00	0.01	0.00
		Ընդամենը՝														396.85

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան

Շինարարության անվանումը ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌԱՆԻՍ ԲԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ԶՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Օբյեկտի համարը

Տեղային նախահաշիվ թիվ 3-5

Պոլիմերավազային հոր D=0.90մ, H=1.35մ
նախահաշվի անվանումը

Օբյեկտի անվանումը ԲԱԺԻՆԵՐՈՒՄ ԸՆԴԳՐԿԱԾ, ԲԱԶՄԱԿԻ ԿՐԿԼՎՈՂ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Նախանշվային արժեքը

89.17 հազ.դրամ

Միջին աշխատավարձը՝ 267,890 դրամ (09/2025)
Անցումային գործակիցները՝
Աշխատավարձի՝ 2.47473
Մեքենաների շահագործման՝ 3.12879
Նյութերի՝ 1,05x1,02x1,0657=1,1413647

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Միավորի առժեքը ռուբ.		Նյութերի անվանումը	Նյութեր				Միավոր արժեքը, հազ.դրամ			Արժեքը, հազ.դրամ	
					աշխ.	մեք.		չափի միավ.	նորմ. ծախս.	նյութ. ընդհ. ծավ.	արժեքը, հազ. դրամ	նյութ	աշխատավարձ.	մեքեն. շահ.	միավ.	ընդհամ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		Պոլիմերավազային հոր D=0.90մ, H=1.35մ														
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	ս ³	0.15	0.70	0.28	բետոն	ս ³	1.02	0.15	24.75	28.81	1.73	0.88	31.42	4.71
2	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հատակի սալ (ՀՄՊԱ) D=900	հատ	1	0.0	0.0	պոլիմերավազային հատակի սալ	հատ	1.0	1.0	10.00	11.41	0.00	0.00	11.41	11.41
3	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=900	հատ	1	0.0	0.0	պոլիմերավազային պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	24.00	27.39	0.00	0.00	27.39	27.39
4	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=450	հատ	1	0.0	0.0	պոլիմերավազային պատի օղակ	հատ	1.0	1.0	12.00	13.70	0.00	0.00	13.70	13.70
5	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային ծածկի սալ, պոլիմերավազային ծանր կափարիչով ՄՊԱ D=600	հատ	1	0.0	0.0	պոլիմերավազային ծածկի սալ	հատ	1.0	1.0	28.00	31.96	0.00	0.00	31.96	31.96
		Ընդամենը՝														89.17

Կազմեց՝

Կ.Մեսրոպյան